

Abrasivos rígidos



**Discos de corte
planos**

**Discos de corte
centro bombeado**

**Discos de desbaste
centro bombeado**

Los abrasivos rígidos son utensilios de particular eficacia para operaciones de corte y de desbaste. La gama TAF, con el fin de satisfacer las máximas exigencias de uso, se divide en dos series:

SERIE PROFESIONAL

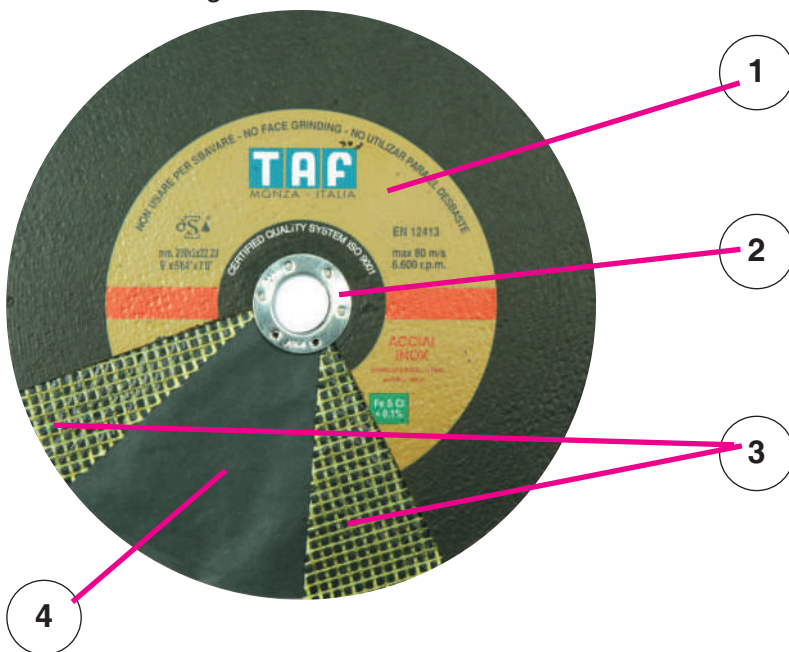
En esta serie aparecen los productos en la cúspide de la gama TAF, que son la máxima expresión del conocimiento técnico y de la actividad de desarrollo de la empresa.

SERIE UNIVERSAL

Comprende todos los artículos que, si bien están destinados a una clientela profesional, garantizan un excelente reporte calidad/precio y por lo tanto una gran rentabilidad para el que los utiliza.

COMPOSICIÓN DE LOS ABRASIVOS RÍGIDOS

Los abrasivos rígidos están compuestos de 4 elementos principales : la mezcla de abrasivo/resina, la red de refuerzo, la arandela y la etiqueta. Durante el uso del disco, el abrasivo es el único elemento activo con el fin de conseguir las operaciones de corte y de desbaste. La red de refuerzo y la arandela garantizan a los discos la solidez y la resistencia al estrés mecánico durante el trabajo. La etiqueta reporta las características de los discos. Mas en detalle, los elementos que constituyen los discos abrasivos son los siguientes:



1 ETIQUETA

Reporta la información relativa a los productos.

2 ARANDELA DE METAL

Además de reforzar el agujero, indica la fecha de caducidad.

3 REDES DE FIBRA DE VIDRIO

Son los elementos de refuerzo de los discos. Para garantizar estabilidad y seguridad, normalmente se utilizan 2 redes para cada disco de corte y 3 redes para cada disco de desbaste.

4 MEZCLA ABRASIVO/RESINA

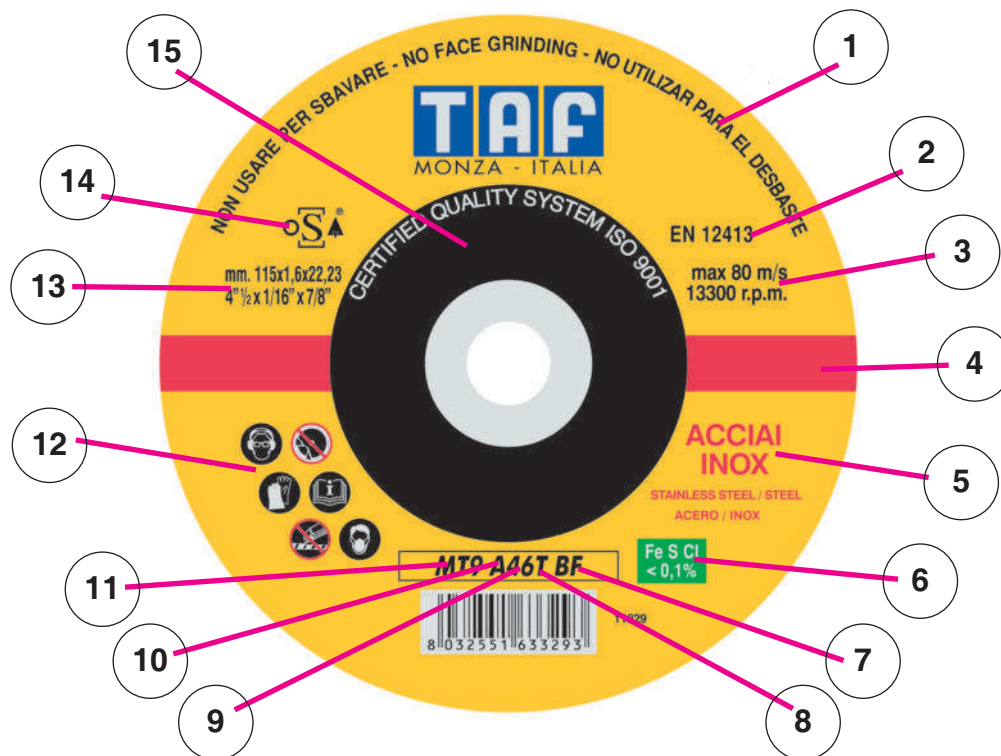
Se utilizan abrasivos con base de óxido de aluminio, zirconio y carburo de silicio.

Las resinas son resinas termo-endurecidas que, además de sostener los granos abrasivos, contienen aditivos que optimizan el rendimiento de los discos.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- asegurarse que la velocidad RPM indicada en la máquina no sea superior a la indicada del disco.
- poner siempre protectores en los ojos, manos, orejas, mascarar anti-polvo y otra indumentaria de protección.
- inspeccionar visualmente todos los discos antes del montaje, asegurándonos que no estén dañados.
- no realizar operaciones de desbaste con un disco de corte.
- almacenar y mover los discos siempre con atención y conservarlos con su embalaje original.
- los discos se tienen que conservar en ambientes secos y ventilados en las siguientes condiciones: temperatura 15÷25 °C / humedad 40÷70%

COMO LEER LA ETIQUETA



LEYENDA

- 1 Recomendaciones para el uso
- 2 Estándar europeo de seguridad
- 3 Velocidad máxima de uso
- 4 Velocidad máxima de uso ■ = 63m/seg. ■ = 80m/seg.
- 5 Principales aplicaciones
- 6 Exento de azufre, hierro y cloro
- 7 Resina reforzada
- 8 Dureza
- 9 Dimensión de los granos
- 10 Mineral abrasivo: A = Óxido de aluminio, C = Carburo de silicio, Z = Zirconio
- 11 Código del producto
- 12 Instrucciones para un uso de seguridad (pictogramas)
 - Leer las instrucciones
 - Usar guantes de protección
 - Usar auriculares y gafas de protección
 - Usar mascara anti-polvo
 - No usar para desbaste
 - No usar productos dañados
- 13 Dimensión del disco
- 14 Marca de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos
- 15 Certificado ISO 9001

DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL

Están indicados para el corte de aceros de pequeñas y medianas secciones. Gracias a su reducidísimo espesor tienen un corte extremadamente veloz y preciso, sin formaciones de rebaba. No calientan la pieza de trabajo.

Están exentos de compuestos de hierro, azufre y cloro, por lo tanto pueden ser usados en los sectores de la industria química, alimentaria y nuclear.



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT16 A46N** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,81	50	13300
125	1	22	1,96	50	12200



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT10 A46T** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,2	22	1,70	50	13300
125	1,2	22	1,85	50	12200



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT9 A46T** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,70	50	13300
125	1,6	22	1,85	50	12200
150	1,6	22	2,56	25	10200
180	1,6	22	2,87	50	8500

DISCOS DE CORTE PLANOS



PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL

Indicado para el corte de metales de tamaño pequeño y mediano. Los discos MT ofrecen un corte extremadamente rápido y preciso sin la formación de rebabas. No calientan las piezas trabajadas.



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT15** A46T

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
180	2	22	2,62	50	8500



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT11** A36N (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2	22	3,61	50	6600

DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL



Los discos MT28 y MT29 están indicados para los cortes de aluminio y de metales no ferrosos.

CORTE DE ALUMINIO ítem MT28 A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,81	50	13300
125	1,6	22	1,99	50	12200



CORTE DE ALUMINIO ítem MT29 A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2,5	22	3,85	25	6600



Discos de corte fino de carburo de silicio, aptos para operaciones de corte en piedra natural y materiales de construcción.

CORTE DE MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem MT32 C36S

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,81	50	13300
125	1,6	22	1,96	50	12200

DISCOS DE CORTE PLANOS

PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL



SERIE UNIVERSAL

Discos indicados para el corte de pequeñas y medianas secciones. Gracias a su reducidísimo espesor tienen un corte extremadamente rápido y preciso sin formaciones de rebabas, no calientan las piezas trabajadas.



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem BIT40 A46R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,49	50	13300
125	1	22	1,62	50	12200



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem BIT45 A46R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,42	50	13300
125	1,6	22	1,57	50	12200



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem BIT50 A36R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2	22	2,86	50	6600

*Disponible bajo solicitud con centro bombeado "BIT51" (mismo PVP).

DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE UNIVERSAL



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **ZOOM 75 A46R** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,16	50	13300
125	1	22	1,26	50	12200



CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **ZOOM 80 A46R** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,16	50	13300
125	1,6	22	1,26	50	12200

DISCOS DE CORTE PLANO

PARA MÁQUINA ESTACIONARIA



SERIE PROFESIONAL



Discos para utilizar con maquina estacionaria fija con dispositivo mecánico de fijación de la pieza. Están constituidos con notables refuerzos en su interior asegurando una velocidad de corte elevada, corte frio, buena durabilidad y una gran seguridad en el empleo.

CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem **MT7 A46N**

(velocidad máxima 63 m/s)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
300	2,5	25,4	6,83	25	4000



CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem **MT8 A24N**

(velocidad máxima 80 m/s)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
300	3,8	30	7,02	25	5100



CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem **MT22 A46N**

(velocidad máxima 63 m/s)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
350	3	25,4	9,23	25	3440



CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem **MT23 A24N**

(velocidad máxima 80 m/s)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
350	4	30	10,74	25	4400

DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO

PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL



Producto indicado para el corte de acero normal, aleaciones sinterizadas y acero inoxidable.

El espesor de 2,5 mm garantiza al disco un corte particularmente rápido y preciso, siempre con la máxima seguridad de trabajo.

CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MT19 A36N** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	2,5	22	1,67	50	13300
125	2,5	22	1,87	50	12200
180	2,5	22	3,03	25	8500
230	2,5	22	3,53	25	6600



MT4 asegura un corte rápido y preciso en todo tipo de metales.

CORTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem **MT19 A30T**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,79	50	13300
125	3,2	22	2,01	50	12200
150	3,2	22	2,49	25	10200
180	3,2	22	3,08	25	8500
230	3,2	22	3,48	25	6600

DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO



PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL

MT5 ideal en el trabajo del acero inoxidable, asegura una menor generación de calor. MT5 está exento de azufre, hierro y cloro.



CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem MT5 A36N (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,90	50	13300
125	3,2	22	2,16	50	12200
230	3,2	22	3,76	25	6600

Disco de corte de zirconio indicada para trabajos que requieren agresividad y velocidad de corte.

Se puede utilizar en acero inoxidable y con presiones de trabajo elevadas.



CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem MTZ21 ZA36S zirconio

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2,5	22	6,25	25	6600

DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO

PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL



Disco indicado para el corte de aluminio y metales no ferrosos.

CORTE DE ALUMINIO ítem **MT30 A30N**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,96	50	13300
230	3,2	22	3,80	25	6600



Disco de carburo de silicio particularmente indicado para el corte del mármol, piedra y materiales de construcción en general. Corte rápido y preciso.

CORTE DE PIEDRA, MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem **MT6 C30S**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,98	50	13300
230	3,2	22	3,86	25	6600

DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO



PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE UNIVERSAL

Producto indicado para el corte de diferentes metales; metales no ferrosos, aceros, acero inoxidable, hierro fundido. Empleo universal y buen rendimiento en general.



CORTE DE ACERO, INOXIDABLE Y HIERRO FUNDIDO ítem BIT55 A30R (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,42	50	13300
125	3,2	22	1,51	50	12200
150	3,2	22	2,13	25	10200
180	3,2	22	2,75	25	8500
230	3,2	22	2,98	25	6600

DISCOS DE DESBASTE CENTRO BOMBEADO

PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL



Producto indicado para el trabajo de aceros y hierro fundido. Remoción de material muy rápida. Artículo muy versátil, para desempleo universal.

DESBASTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem MS1 A24N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,36	50	13300
125	6,5	22	2,56	50	12200
180	6,5	22	4,16	25	8500
230	6,5	22	6,29	25	6600



MS2 es un disco de dureza muy elevada ideal para aplicaciones pesadas donde ofrece una elevada remoción de material en fuertes presiones de trabajo. Recomendable utilizar con máquinas de elevada potencia.

DESBASTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem MS2 A24R

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
180	6,5	22	4,16	25	8500
230	6,5	22	6,29	25	6600



MS3 es un disco de media dureza exento de azufre, hierro y cloro para no contaminar el acero inoxidable.

DESBASTE DE ACERO INOXIDABLE ítem MS3 A30P (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,36	50	13300
125	6,5	22	2,56	50	12200
150	6,5	22	3,17	25	10200
230	6,5	22	6,29	25	6600

DISCOS DE DESBASTE CENTRO BOMBEADO



PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL

Disco de zirconio indicado para elevada remoción de material en el acero inoxidable. Corte rápido y frío. Utilizado en calderería pesada y fundiciones. Recomendado trabajar con máquinas de alta frecuencia.



DESABASTE DE ACERO INOXIDABLE ítem MSZ20 ZA24R zirconio

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	7	22	3,13	50	13300
125	7	22	3,40	50	12200
180	7	22	7,44	25	8500
230	7	22	11,24	25	6600

Disco indicado para el desbaste del aluminio y metales no ferrosos.

DESABASTE DE ALUMINIO ítem MS31 A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,51	50	13300
125	6,5	22	2,67	50	12200
230	6,5	22	6,72	25	6600



Disco de carburo de silicio particularmente indicado para el desbaste del mármol, piedra y materiales de construcción en general.

DESABASTE DE MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem MS26 C24R

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,51	50	13300
230	6,5	22	6,72	25	6600



DISCOS DE DESBASTE CENTRO BOMBEADO

PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE UNIVERSAL



Discos de media dureza. Buena velocidad de desbaste. Indicados para el uso en diferentes metales: metales ferrosos, aceros, acero inoxidable, hierro fundido y soldaduras.

DESBASTE DE ACERO, INOXIDABLE Y HIERRO FUNDIDO ítem **BIS60** **A30P** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	1,87	50	13300
125	6,5	22	2,18	50	12200
150	6,5	22	2,67	25	10200
180	6,5	22	3,76	25	8500
230	6,5	22	5,47	25	6600