

La gama de cepillos de láminas TAF incluye:

### CEPILLOS DE LÁMINAS CON NÚCLEO

Cepillos de láminas tradicionales, hechos de láminas de tela abrasiva dispuestas radialmente y sostenidas por un par de bridas de metal. Los cepillos de láminas se montan mediante bridas reductoras en amoladoras portátiles o estacionarias.

### CEPILLOS DE LÁMINAS DE MONTAJE RÁPIDO

De diámetro más pequeño y equipados con un agujero roscado, lo que les permite ser montados rápidamente en amoladoras portátiles.

### CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO

De diámetro aún menor, los cepillos de láminas con vástago se distinguen por la presencia de un vástago central de acero, que permite el montaje en los husillos de máquinas portátiles eléctricas o neumáticas y amoladoras con eje flexible.

Gracias a su estructura, los cepillos de láminas trabajan sin embozarse, sin calentamiento y por lo tanto sin deformar las piezas, incluso las más finas. Además, la calidad de las superficies obtenida se mantiene constante hasta que los cepillos estén completamente desgastados, con un nivel de acabado uniforme.

### SELECCIÓN DEL GRANO

Con una selección del grano adecuada, todas las operaciones de desbaste, limpieza y acabado se pueden realizar con cepillos de láminas.

Es importante tener en cuenta que, en comparación con las bandas, el grano de un cepillo de láminas tiene que ser un poco más grande para lograr un nivel de acabado equivalente.

La acción abrasiva del grano seleccionado está fuertemente influenciada por la velocidad de rotación: para mejorar el nivel de acabado, con el mismo grano, se debe aumentar la velocidad. Para mejorar la eficacia de corte, puede ser aconsejable adoptar un grano más fino reduciendo la velocidad.

### ABRASIVOS

- ÓXIDO DE ALUMINIO:**
- adecuado para aplicaciones sobre acero, fundición y metales en general.
  - buen nivel de acabado.
- ZIRCONIO:**
- ideal en acero inoxidable y aleaciones duras.
  - corte agresivo y rápido.
- CARBURO DE SILICIO:**
- uso en mármol, granito y otras piedras naturales.

# CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO



## SERIE METAL

Vienen empleados en máquinas portátiles eléctricas, neumáticas, con eje flexible para operaciones de desbaste y acabado en todo tipo de materiales metálicos.

Están particularmente indicados para el acabado de pequeñas superficies, contornos y zonas de difícil acceso.

Están fabricados con tela de algodón pesado (soporte X) que garantizan un corte rápido y larga durabilidad.



### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO (SOPORTE X) ítem **RG17**

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario					Embalaje	Max rpm
			220	120	80	60	40		
30	10	6	2,53	2,48	2,47	2,47	2,47	25	25500
30	15	6	2,62	2,55	2,54	2,54	2,54	25	25500
30	20	6	2,73	2,63	2,60	2,60	2,60	25	25500
40	15	6	2,94	2,81	2,77	2,73	2,73	25	19100
40	20	6	3,10	2,96	2,91	2,83	2,83	25	19100
40	30	6	3,49	3,36	3,16	3,04	3,04	25	19100
50	20	6	3,55	3,35	3,24	3,16	3,16	25	15300
50	30	6	4,11	3,79	3,65	3,53	3,53	25	15300
60	15	6	3,79	3,51	3,42	3,28	3,28	25	12750
60	20	6	4,23	3,81	3,69	3,67	3,67	25	12750
60	30	6	5,15	4,54	4,35	4,32	4,32	25	12750
60	40	6	5,99	5,18	4,90	4,79	4,79	25	12750
80	30	6	7,13	5,98	5,76	5,64	5,64	25	9550
80	50	6	10,22	8,51	7,92	7,73	7,73	25	9550

Otras medidas disponibles bajo solicitud

### MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

Atención: Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina más de 5mm.

## SERIE FLEX



Están fabricados en óxido de aluminio con tela de algodón semiflexible (tipo X-FLEX).

Están particularmente indicados para el acabado de pequeñas superficies, contornos, zonas de difícil acceso.

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO (SOPORTE XF) ítem **RGF10**

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario					Embalaje	Max rpm	
			220	120	80	60	40			
25	<b>NEW</b>	10	6	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	10	30500
25	<b>NEW</b>	15	6	2,56	2,56	2,56	2,56	2,56	10	30500
30		15	6	2,35	2,31	2,26	2,26	2,26	10	25500
30		20	6	2,44	2,39	2,35	2,35	2,35	10	25500
40		15	6	2,61	2,44	2,44	2,39	2,39	10	19100
40		20	6	2,80	2,61	2,56	2,52	2,52	10	19100
50		20	6	3,19	3,02	2,97	2,88	2,88	10	15300
50		30	6	3,73	3,42	3,29	3,14	3,14	10	15300
60		15	6	3,42	3,10	3,10	2,97	2,97	10	12750
60		20	6	3,82	3,46	3,33	3,29	3,29	10	12750
60		30	6	4,67	4,09	3,91	3,86	3,86	10	12750
80		30	6	6,52	5,52	5,28	5,24	5,24	10	9550

### MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

Atención: Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina mas de 5mm.

# CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO



SERIE INOX

Se utilizan en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas y amoladoras de eje flexible.

Indicados para trabajar en superficies pequeñas y zonas de difícil acceso. Fabricados con tela de algodón pesado (soporte X) en zirconio, son ideales para procesar acero inoxidable.



## CEPILLOS DE LÁMINAS DE ZIRCONIO (soporte X) ítem **RGZ59**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario			Embalaje	Max rpm
			80	60	40		
30 <b>NEW</b>	20	6	2,91	2,91	2,91	10	25500
40 <b>NEW</b>	20	6	3,20	3,11	3,11	10	19100
50 <b>NEW</b>	20	6	3,69	3,59	3,59	10	15300
50 <b>NEW</b>	30	6	4,08	3,93	3,93	10	15300
60 <b>NEW</b>	30	6	4,85	4,80	4,80	10	12750
80 <b>NEW</b>	30	6	6,59	6,54	6,54	10	9550

## MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

Atención: Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina mas de 5mm.