

ADV SERIES - INDUSTRIE SERIES



DIGITIG 170/50 HF G-PROT

EWD17000

WIG 201 HF ADi

EWA20100

WIG 201 HF CDi

EWC20100



760AR40 760AR25C 783BARC 9MS301XB



44232035 44232335
DIGITIG 170/50 217EI04B35ER 217EI08B35ER
WIG 201 226EI04ER mt 4 226EI08ER mt 8



AC.CO.DI.5 mt 5 ERC01 ERACCOPE801 mt 8 ERACGBOX ERC240

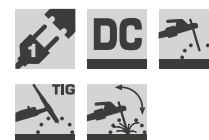


DIGITIG 170/50

WIG 201

Inverter de tecnología digital controlada por microprocesador, ideal para la soldadura profesional en TIG DC con cebado HF, así como la soldadura con electrodos revestidos rutilos, básicos e inoxidable. Todas las funciones son ajustables fácilmente y con precisión, gracias al visualizador LCD retro-

iluminado, pudiendo memorizar programas de soldadura. El empleo de la tecnología inverter, además de mejorar los tiempos de respuesta y la calidad del procedimiento, consigue apropiarse de extrema compactibilidad y ligereza del equipo.



REGULACIÓN	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
	Campo de regulación en electrodo	5 - 170 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 170 A	5 - 200 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on/off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
TIG control	2/4T - STEP	
Corriente de base	min. ÷ 80%	
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec	
Regulación del tiempo de bajada	0-20sec	
Regulación retardo gas	0-20sec	
Corriente final	min. ÷ 80%	
Pulser	SI	
Frecuencia Pulser	1-500 Hz / *1-400 Hz	
Ciclo activo pulser*	3	
Memorias*		
Bi-level*		

*Sólo CDi

CICLO DE TRABAJO	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
	Ciclo de Trabajo TIG DC	170 A - 60%
Corriente al 100%	120 A	140 A
Ciclo de trabajo electrodo	170 A - 50%	170 A - 50%
Corriente al 100%	105 A	130 A

INVERTER	DIGITIG 170/50	WIG 201 HF
	Tensión de alimentación	230V±10%
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	100 V	85 V
Potencia nominal en electrodo 100%	3,5 KW	4,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	2,3 KW	2,7 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 26,8 V	20,2 - 26,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 16,8 V	10,2 - 18,0 V
Corriente Máx absorbida	29 A	
Fusible de protección	time lag20 A retardato	
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	405x155x220	385x180x220
Peso (Kg)	8,80	10,25





INDUSTRIE SERIES

WIG 250 HF CDi

EWC2500

WIG 320 HF CDi

EWC3200



WIG 250 HF



WIG 320 HF



Inverter de tecnología digital controlada por microprocesador, ideal para la soldadura profesional en TIG DC con cebado HF, así como la soldadura con electrodos revestidos rutilos, básicos e inoxidables. Todas las funciones son ajustables fácilmente y con precisión, gracias

al visualizador LCD retro-iluminado, pudiendo memorizar programas de soldadura. El empleo de la tecnología inverter, además de mejorar los tiempos de respuesta y la calidad del procedimiento, consigue apropiarse de extrema compactibilidad y ligereza del equipo.



TIG DC

REGULACIÓN		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Campo de regulación en electrodo	5 - 250 A	5 - 320 A
Campo de regulación en TIG DC	5 - 250 A	5 - 320 A
Hot start	Automatic	
Arc force	on/off option	
Anti pegado	Automatic	
Tipo de encendido TIG DC	HF/LIFT ARC	
TIG control	2/4 T - STEP	
Corriente de base	min. + 80%	
Regulación del tiempo de ascenso	0-20sec	
Regulación del tiempo de bajada	0-20sec	
Regulación retardo gas	0-20sec	
Corriente final	min. + 80%	
Pulser	SI	
Frecuencia Pulser	1-500 Hz / *1-400 Hz	
Ciclo activo pulser*	10 - 90%	
Memorias*	18	
Bi-level*	SI	

*Sólo CDi

CICLO DE TRABAJO		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Ciclo de Trabajo TIG DC	250 A - 70%	320 A - 70%
Corriente al 100%	210 A	265 A
Ciclo de trabajo electrodo	250 A - 60%	320 A - 60%
Corriente al 100%	195 A	245 A

INVERTER		
	WIG 250 HF	WIG 320 HF
Tensión de alimentación	3x400V-10+15%	
Frecuencia	50/60Hz	
Tensión en vacío	85 V	
Potencia nominal en electrodo 100%	6,8 KW	9,1 KW
Potencia nominal en TIG 100%	4,8 KW	6,8 KW
Tensión de arco electrodo	20,2 - 30,0 V	20,2 - 32,8 V
Tensión de arco TIG	10,2 - 20,0 V	10,2 - 22,8 V
Corriente Máx absorbida	16 A	22,5 A
Fusible de protección	time lag16 A retardado	time lag20 A retardado
Factor de potencia	0,85	
Grado de protección	IP 23 S	
Clase de aislamiento	F	
Temperatura de trabajo	-10°C+40°C	
Dimensiones (mm)	400x180x225	420x180x265
Peso (Kg)	15,50	16,80

