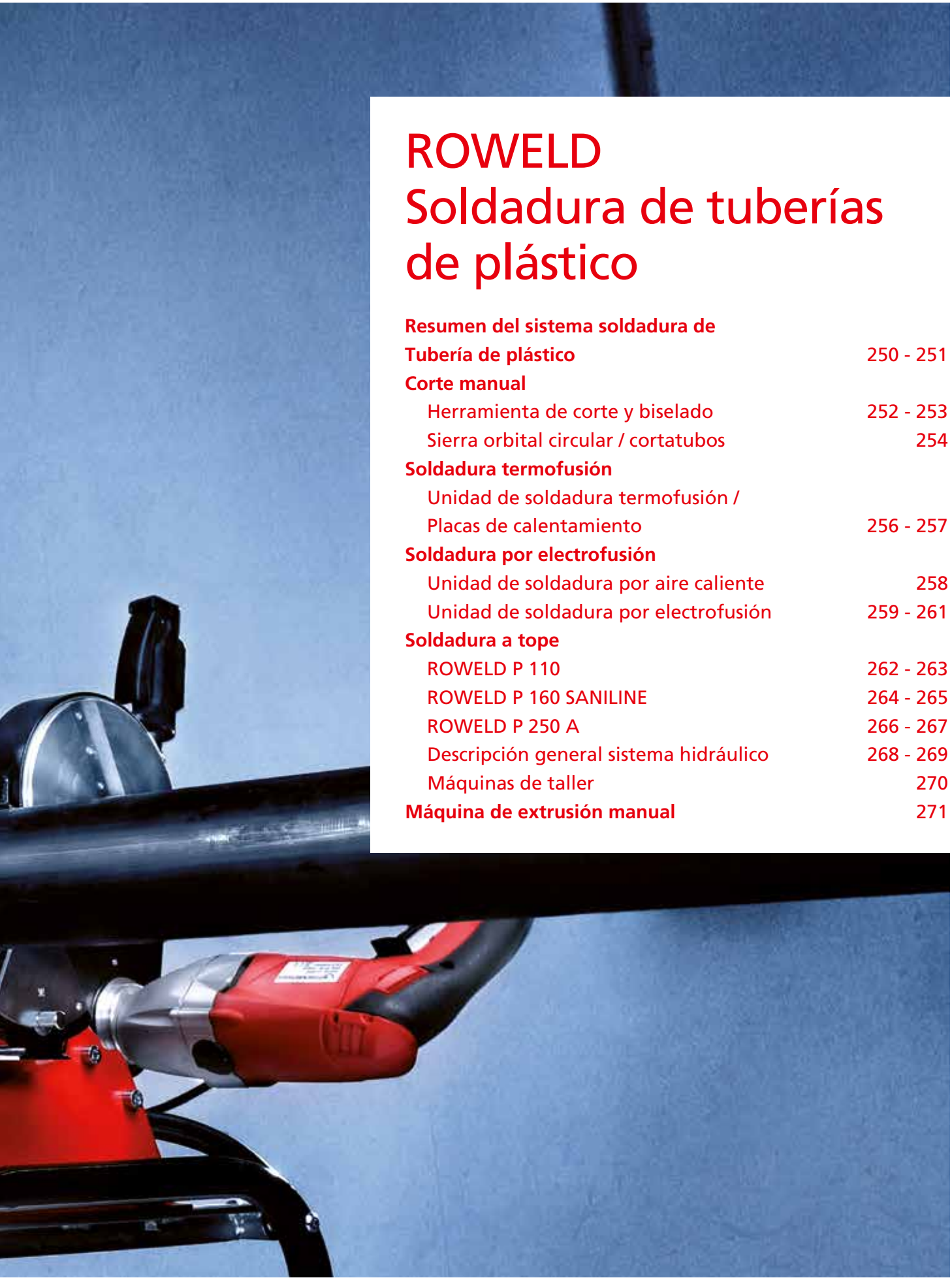
ROTHENBERGER



ROWELD
Soldadura de tuberías de plástico

Resumen del sistema soldadura de Tubería de plástico 250 - 251

Corte manual

Herramienta de corte y biselado 252 - 253

Sierra orbital circular / cortatubos 254

Soldadura termofusión

Unidad de soldadura termofusión / Placas de calentamiento 256 - 257

Soldadura por electrofusión

Unidad de soldadura por aire caliente 258

Unidad de soldadura por electrofusión 259 - 261

Soldadura a tope

ROWELD P 110 262 - 263

ROWELD P 160 SANILINE 264 - 265

ROWELD P 250 A 266 - 267

Descripción general sistema hidráulico 268 - 269

Máquinas de taller 270

Máquina de extrusión manual 271

ROWELD Soldadura de tuberías de plástico

Resumen del sistema

Corte

	ROCUT 110	ROCUT160	ROCUT XL 125	ROCUT XL 250
Adecuado para:	PE, PP, PVC, PEX, PVDF, PB***	PE, PP, PVC, PEX, PVDF, PB***	PE	PE
Diámetro ext. del tubo:	Ø 32 - 110 mm	Ø 110 - 160 mm	hasta Ø 125 mm	hasta Ø 250 mm
Espesor de pared:	hasta máx. 16 mm*	máx. hasta 16 mm*	máx. hasta 11,4 mm	máx. hasta 18 mm
Modo de operación:	manual	manual	manual	manual
Función:	Corte, Biselado	Corte, Biselado	Corte	Corte
Página	253	253	254	254

Soldadura a Tope

	Elemento calefactor HE 120	Elemento calefactor HE 200	Elemento calefactor HE 300
Adecuado para:	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF
Diámetro ext. del tubo:	hasta Ø 120 mm	hasta Ø 200 mm	hasta Ø 300 mm
Espesor de pared:	–	–	–
Modo de operación:	–	–	–
Página	255	255	255

Soldadura por Electrofusión

	ROFUSE Sani 160	ROFUSE 400 TURBO	ROFUSE 1200 TURBO
Adecuado para:	PE, PP	PE, PP	PE, PP
Diámetro ext. del tubo:	hasta Ø 160 mm	hasta Ø 400 mm	hasta Ø 1200 mm**
Tipo de Socket:	Sockets para sistemas sin presión	Sockets para sistemas sin presión	Sockets para sistemas sin presión
Tensión:	230 V	8 - 48 V	8 - 48 V
Documentation:	–	✓	✓
Página	259	260	260

12

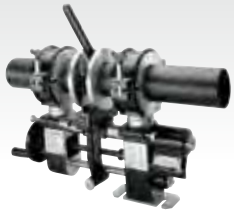
* No para todos los materiales, depende de la herramienta de corte
** Considerar los datos técnicos del socket
*** Depende de la herramienta de corte

Corte

Soldadura termofusión

	ROCUT XL 315	ROCUT UKS 160 / 355	ROWELD P63-S6	ROWELD P125
Adecuado para:	PE	PE, PP, PVC	PE, PP	PE, PP
Diámetro ext. del tubo:	hasta Ø 315 mm	Ø 160 - 355 mm	Ø 32 - 63 mm	Ø 16 - 125 mm
Espesor de pared:	máx. hasta 18 mm	máx. hasta 40 mm	–	–
Modo de operación:	manual	manual	manual	eléctrica
Función:	Corte	Corte	Soldadura Socket	Soldadura a Tope, Soldadura Socket
Página	**254**	**254**	**257**	**255**

Soldadura a Tope

	ROWELD P110	ROWELD P160	ROWELD P250A
			
Adecuado para:	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF
Diámetro ext. del tubo:	Ø 20 - 110 mm	Ø 40 - 160 mm	Ø 40 - 250 mm
Espesor de pared:	SDR ver datos técnicos	SDR ver datos técnicos	SDR ver datos técnicos
Modo de operación:	manual	manual	manual
Página	**262**	**264**	**266**

Soldadura por Aire Caliente

	ROWELD Quick S	ROWELD WG 1600 E
Adecuado para:	termoplásticos, textiles técnicos, materiales de cubierta láminas, revestimientos de piscinas, películas	termoplásticos, textiles técnicos, materiales de cubierta láminas, revestimientos de piscinas, películas
Potencia:	1,500 W	1,500 W
Peso:	1.4 kg	0.7 kg
Air requirement:	–	80 - 250 l/min
Página	**258**	**258**

ROCUT 110 / ROCUT 160

Herramienta de corte y biselado para corte en ángulo recto y biselado (15°), Ø 32 - 160 mm

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Se adapta a tuberías de PVC, PE, PP, PEX, PB y PVDF de paredes finas o gruesas, así como a desagües con aislamiento acústico. Máxima precisión en una única operación.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Una única herramienta para corte, biselado y escariado
- Vida útil muy larga con óptima geometría de corte
- Accesorios especiales para tuberías de PE, PP, PEX, PB con aislamiento acústico

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Biselado uniforme de toda la circunferencia de la tubería
- Presión de fijación a tubería ajustable de forma continua
- Escariador interno integrado almacenado en el mango
- Corte de tubería sin biselado es posible, dado que la cuchilla de corte puede montarse con una compensación de 180°

DATOS TÉCNICOS

ROCUT 110: Ø 32 - 110 mm
ROCUT 160: Ø 110 - 160 mm

N°. 55035

Conjunto ROCUT 110 (N° 55035) / (N° 55037) incluye: ROCUT 110 (N° 55020), escariador interno (N° 55018), 2 sets de sujeción 50 y 75mm, Eje de cuchilla de corte con copiado automático y eje de cuchilla de corte HM 7,5mm (N°. 54960) en maleta de plástico (N°. 55016)

N°. 55063

Conjunto ROCUT 160 Set (N° 55063) incluye: ROCUT 160 (N° 55030), escariador interno (N° 55018), 2 conjuntos de fijaciones, eje de cuchilla de corte con copia y pieza de cuchilla de corte HM, 12,5mm (N° 55019), maletín de plástico (N° 55017)

Funcionamiento portátil

Fijación en tornillo de banco

ROCUT 160 con cuchilla

ROCUT 110 con cuchilla de corte (N° 54950) (accesorios especiales)

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	kg	N°.
Set ROCUT 110	50, 75, 110	3.9	55035

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	kg	N°.
Set ROCUT 160	110, 125, 160	5.6	55063

ACCESORIOS

Modelo	g	N°.
Cuchilla para escariador interno	10	21652
Maletín de plástico para ROCUT 110	850	55016
Maletín de plástico para ROCUT 160	1,400	55017
Escariador interno con cuchilla	150	55018

Mordazas en 253

N°. 55020

ROCUT 110 con cuchilla de corte (N° 54950) (accesorios especiales)

ROCUT 110

Unidad básica Ø 32 - 110 mm

Para su uso con conjuntos de fijaciones Ø 32 - 100 mm, sin escariado interno, con eje de cuchilla de corte y cuchilla estándar (N° 55029)

Modelo	mm	g	N°.
Unidad básica ROCUT 110	110	2,450	**55020**
Conjunto de fijación*	100	110	**55048**
Conjunto de fijación*	90	150	**55021**
Conjunto de fijación*	80	170	**55047**
Conjunto de fijación*	75	210	**55022**
Conjunto de fijación*	63	220	**55023**
Conjunto de fijación*	56	270	**55024**
Conjunto de fijación*	50	290	**55025**
Conjunto de fijación*	40	300	**55027**
Conjunto de fijación*	32	330	**55026**
*Conjunto de fijación (1 conjunto = 2 segmentos semicirculares)			

N°. 55030

ROCUT 160 con cuchilla

ROCUT 160

Unidad básica Ø 110 - 160 mm

Eje de cuchilla de corte con corte automático y cuchilla (N° 5.5019), para su uso con conjuntos de fijaciones Ø 110 - 140 mm, sin escariador interno

Modelo	mm	g	N°.
Unidad básica ROCUT 160	160	3,450	**55030**
Conjunto de fijación*	140	180	**55031**
Conjunto de fijación*	125	250	**55032**
Conjunto de fijación*	110	310	**55033**
*Conjunto de fijación (1 set = 2 segmentos semicirculares)			

N°. 54960

N°. 54961

Con copia automática

N°. 55029 N°. 55019

HM Pieza de cuchilla de cortes

ROCUT 110 y ROCUT 160

Modelo	Profundidad de mm	g	N°.
Eje de cuchilla de corte con copia automática y piezas de cuchilla de corte HM	7.5	110	**54960**
Eje de cuchilla de corte con copia automática y piezas de cuchilla de corte HM	12.5	120	**54961**
Pieza de cuchilla de corte HM de repuesto para corte y biselado a 15°	7.5	10	**55029**
Pieza de cuchilla de corte HM de repuesto para corte y biselado a 15°	12.5	20	**55019**

N°. 54950

N°. 055053D N°. 055054D N°. 055074D

Cuchilla

ROCUT 110 y ROCUT 160

Modelo	Profundidad de mm	g	N°.
Eje de cuchilla de corte con Cuchilla (N° 55074)	16.0	130	**54950**
Cuchillas de repuesto (2 uds.)	8.6	10	**055053D**
Cuchillas de repuesto (3 uds.)	13.0	20	**055054D**
Cuchillas de repuesto (2 uds.)	16.0	20	**055074D**

Corte

ROCUT UKS 160 / 355

Sierra orbital circular de alto rendimiento para Ø 160 - 355 mm

230 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para el corte de tuberías de PE, PP y PVC tanto en la obra como en taller

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Cortes en ángulo recto sin desajuste
- Los cortes pueden reproducirse exactamente gracias al límite de profundidad de corte ajustable y al ajuste preciso
- Funcionamiento eficaz y económico con alta velocidad de corte
- Funcionamiento seguro con protección de sierra

DATOS TÉCNICOS

Voltaje :	230 V 50 / 60 Hz
Potencia:	1.750 W
Diámetros externos de tubería:	160 mm - 355 mm
Espesor de pared del tubo:	8 mm - 40 mm

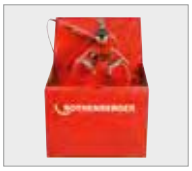
Protección de sierra
Funcionamiento seguro

Fijación centrada
Centrado óptimo de tubería

Fijación ancha con revestimiento de goma y rodillos de guía
Corte en ángulo recto sin desajuste

N°. 55505

Caja de transporte sin sierra N°. 1200000526



Seis rodillos de guía revestidos de goma garantizan cortes en ángulo recto sin desajustes

Fijación segura y óptimo centrado de tubería garantizado por el dispositivo de fijación central

Modelo	kg	N°.
ROCUT UKS 160 / 355, completo con Sierra HM (N° 55505), sin caja de transporte	12.9	1000000532
Sierra HM de repuesto 180 x 30 mm con separador	0.6	55505
Caja de transporte 700 x 350 x 500 mm	16.8	1200000526

ROCUT XL

Cortadora de tubos con un Ø 125 - 315 mm

Perfil de Producto

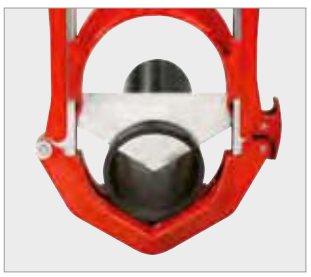
ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para el recorte de tubos en canalizaciones de desagües, para la realización de reparaciones o extensiones

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Se puede ajustar en cualquier lugar del tubo
- Cuchilla resistente fabricada en acero inoxidable

Un ángulo de corte optimizado para un corte de tubos más sencillo



La brida menor se puede plegar totalmente. Por lo tanto, ROCUT XL se puede utilizar en cualquier posición deseada del tubo

Modelo	mm	pulgada	Grosor de pared	N°.
ROCUT XL 125 hasta 125 mm / 4"			máx. 11.4 mm	1500000789
ROCUT XL 225 hasta 225 mm / 8"			máx. 18 mm	1500000790
ROCUT XL 315 hasta 315 mm / 12"			máx. 18 mm	1500000792

Cuchilla de repuesto

Volumen de suministro: 1 cuchilla de sustitución + tornillos de fijación

Modelo	kg	N°.
Para ROCUT XL 125	0.3	1500000793
Para ROCUT XL 225	0.7	1500000794
Para ROCUT XL 315	2.1	1500000795

ROWELD P 125

Unidad de soldadura socket para su uso con matrices de calentamiento para Ø 16 - 125 mm, así como placas adaptadoras para soldadura a tope

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Con tres combinaciones que pueden utilizarse simultáneamente para trabajar con o sin montaje en mesa de trabajo

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Fiabilidad de proceso con control de temperatura según Normativa DVS, CEN e ISO
- Con recubrimiento de Teflón antiadherente de gran calidad. Larga vida útil y fabricado según normativa DVS
- Control y supervisión electrónica de temperatura. Prevención frente a ajustes de temperatura no deseados.
- Ahorra tiempo y dinero gracias a su sistema de intercambio rápido de matrices de calentamiento.
- Distribución óptima de temperatura en todo el área de trabajo
- 4 perforaciones para el montaje de espigas y enchufes de calentamiento

Nº. 55321

Hormas de calentamiento

Placa adaptadora

El conjunto (Nº 55546) incluye: Unidad básica, abrazadera de montaje en matrices, espigas / enchufes de calentamiento 63, 75, 90, 100 y 125 mm, maletín de acero

Modelo	Power vatios	mm	Control Modelo	kg	230 V 50/60 Hz
P 125	1,300	16 - 125	electrónico	3.10	55321
P 125 Set	1,300	63 - 125	electrónico	17.05	55546

Matrices de calentamiento

Modelo	kg	Nº.	Modelo	kg	Nº.
16	0.06	55585	40	0.26	55592
17	0.06	55586	50	0.37	55593
18	0.08	55587	63	0.60	55594
19	0.08	55588	75	0.89	55595
20	0.08	55589	90	1.33	55596
25	0.10	55590	110	2.07	55597
32	0.17	55591	125	2.33	55598

Placas de calentamiento ROWELD HE

Placas de calentamiento para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PVDF y PB con Ø 20 - 250 mm

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Placas de calentamiento de tuberías de plástico para trabajar con manos libres o con montaje en mesa de trabajo mediante abrazadera

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Larga vida útil y fabricación según normativa DVS
- Fiabilidad de proceso gracias al control de temperatura según normativa DVS, CEN e ISO
- Control y supervisión electrónica de temperatura. Prevención frente a un ajuste de temperatura involuntario.
- Ahorra tiempo y dinero gracias al rápido sistema de sustitución de placas de calentamiento

Potencia vatios	Calentador Ø mm	Control Modelo	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
500	120/45°	electrónico	1.80	55518	55517
800	200	electrónico	3.25	55316	55851
1,500	300	electrónico	5.35	55317	55854
Mordaza para montaje en mesa			0.45	55524	55524

ACCESORIOS

Modelo	kg	Nº.	Modelo	kg	Nº.
Mordaza de montaje en mesa de trabajo para P 125	0.45	55524	Soporte de suelo para ROWELD P 125	0.44	55539
Placa adaptadora para soldadura a tope ROWELD P 125 Ø 160 mm (1 conjunto = 2 piezas) recubrimiento				1.15	55536

ROWELD P 63 S-6 Espada

Unidad de soldadura socket Ø 20 - 63 mm

230 V | 115 V | 110 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Unidad de soldadura socket para su uso con matrices de calentamiento de Ø 20 - 63 mm con tres combinaciones que pueden utilizarse simultáneamente de matrices de alentamiento, tuberías y accesorios de hasta Ø 63 mm

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Mayor flexibilidad y más combinaciones para su uso diario
- Vida útil larga. Según normativa DVS
- Toda la información importante a la vista
- Funcionamiento seguro con control de temperatura según normativa DVS

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ligera y práctica para un uso sin fatiga
- Sencillo de utilizar incluso en espacios cerrados
- Soporte de suelo disponible en todo momento

DATOS TÉCNICOS

Potencia:	800 W
Modelo:	Controlado termostática o electrónicamente
Diámetro de tubería:	Para enchufes, tuberías y accesorios desde Ø 20 - 63 mm
Voltaje:	230 V, 50 / 60 Hz 110 / 115 V, 50 / 60 Hz

Luces de control para controles e intervalos

Toda la información importante a la vista

3 perforaciones para el montaje de matrices de calentamiento

Mayor flexibilidad y combinaciones para su uso diario

Los aisladores evitan el transporte de calor hasta la carcasa

Protección térmica eficiente

Selector de temperatura para el control y la supervisión electrónica de la temperatura

Proceso seguro gracias al control de temperatura según DVS

Mordazas de calentamiento (Ø 20 - 63 mm) con recubrimiento antiadherente de PTFE de alta calidad

Larga vida útil y de acuerdo a la normativa DVS.

Protección automática frente a sobrecalentamientos

Unidad segura

Placa de calentamiento con forma de espada especialmente estrecha

Fácil de usar incluso en lugares estrechos

La unidad cuenta con un soporte de suelo integrado y retráctil

Soporte de suelo disponible en todo momento

Sets ROWELD P 63 S-6

El set P-63 S-6 incluye: matrices de calentamiento, llave Allen del 6 (Nº 321216), tornillos de cabeza Allen, fijación de montaje y soporte de suelo en mesa en maletín de plástico

Temperatura constante controlada electrónicamente

Fig. P 63 S-6, control termostático

Fig. P 63 S-6, control electrónico

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	Potencia vatios	Descripción	kg	230 V	110 / 115 V
Set P 63 S-6	20, 25, 32	800	termostático	4.30	053892X	053894X
Set P 63 S-6	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	termostático	5.30	053893X	1000001245
Set P 63 S-6	20, 25, 32	800	electrónico	4.30	053890X	
Set P 63 S-6	20, 25, 32, 40, 50, 63	800	electrónico	5.30	053891X	
Unidad P 63 S-6		800	termostático	1.78	053897X	1000001270
Unidad P 63 S-6		800	electrónico	1.78	053896X	

Conjunto P 63 S-6 con control termostático

Funcionamiento seguro en mesa de trabajo, soporte integrado para soporte de montaje en mesa

Matrices de calentamiento (Forma A) para P 63 S-6

Con recubrimiento de Teflón de gran calidad antiadherente. Larga vida útil y fabricado según normativa DVS

Rango de trabajo Ø mm	g	Nº.
20	80	53511
25	100	53512
32	170	53513

Rango de trabajo Ø mm	g	Nº.
40	260	53514
50	370	53515
63	600	53516

Soldadura por Aire Caliente

ROWELD Quick S / WG 1600 E

230 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Procesamiento de materiales de cubierta. Soldadura de láminas, películas, toldos, en astilleros y construcción de basureros. Contracción de accesorios y manguitos en la industria eléctrica. Reparación y procesamiento de piezas de plástico en talleres de reparación de automóviles. Soldadura por aire caliente, formado y contracción de termoplásticos en taller o en obra.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Permite un funcionamiento continuo
- Ligero, práctico y robusto
- Temperatura de soldadura de hasta 700° C, ajustable de forma continua
- Boquillas con sistema de clip, sin tornillos
- Sencillo montaje de boquillas en cualquier aplicación

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Mantenimiento sencillo: fácil sustitución del conjunto calentador
- Unidad de soldadura por gas caliente ideal para un uso estático en taller, potente y ligera (700 g) (WG 1600 E)
- Protección activa de dispositivo para garantizar una larga vida útil. En caso de producirse un fallo en el suministro de aire, un circuito de seguridad reduce la capacidad de calentamiento y apaga la unidad completamente pasados 30 segundos (WG 1600 E)

DATOS TÉCNICOS

Caudal de aire compresor:	80 - 250 l / min Recomendamos el compresor de aire V 26, (Nº 53378) para el WG 1600 E
Elemento de calentamiento:	1500 Vatios elemento de calentamiento con control electrónico de temperatura

Nº. 55760

Modelo	kg	230 V 50 / 60 Hz
ROWELD Quick S completo con boquilla tubular de 5 mm (Nº 55769)	1.4	**55760**
Conjunto ROWELD Quick S varilla Soldadura PVC 1 kg.+bolsa		**1000001285**

Nº. 55780

Modelo	kg	230 V 50 / 60 Hz
ROWELD WG 1600 E completo con boquilla tubular de 5 mm (Nº 55769	0.7	**55780**

Boquillas y accesorios para Quick S y WG 1600E

1 Nº. 55769

2 Nº. 55778

3 Nº. 55779

4 Nº. 55773

5 Nº. 55776

6 Nº. 55772

7 Nº. 55783

8 Nº. 55816

9 Nº. 73152

10 Nº. 55800

11 Nº. 55782

Modelo	Nº Pieza	mm	g	Nº.
Boquilla tubular universal	1	5.0	40	**55769**
Boquilla de ranura ancha, inclinada	2	20.0	50	**55778**
Boquilla de ranura ancha	3	40.0	60	**55779**
Boquilla para varilla de soldadura redonda	4	3.0	20	**55773**
Boquilla para varilla de soldadura redonda		4.0	20	**55774**
Boquilla para varilla de soldadura redonda		5.0	20	**55775**
Boquilla triangular para varilla de soldadura perfilada	5	5.0	20	**55776**
Boquilla triangular para varilla de soldadura perfilada		7.5	20	**55777**
Boquilla	6		20	**55772**

Modelo	Nº Pieza.	g	Nº.
Reflector de contracción	7	60	**55783**
Rodillo de presión, 45 mm para soldadura de láminas por solapamiento	8	210	**55816**
Destornillador Phillips para el montaje de boquillas	9	40	**73152**
Placa de calentamiento (1.500 vatios)	10	80	**55800**
Repuesto de carbono (1 conjunto = 2 piezas) para Quick S		10	**55793**
Tubería de plástico reforzado de 3 m (f. WG 1600 E)	11	350	**55782**
Maletín de acero para ROWELD HG 1600 E		4,400	**55799**
Varilla Soldadura PVC 1 kg.			**943010000**

ROWELD ROFUSE Sani 160

Unidad universal de soldadura por electrofusión para tuberías de desagüe con enchufes de soldadura de hasta Ø 160 mm

230 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Unidad universal de soldadura por electrofusión para accesorios de tuberías de desagüe de PE y PP, para accesorios de 230 V. Para las siguientes marcas: Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WA-VIN-Duo, Aquatherm y Vulcathene-Euro

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Unidad de soldadura controlada mediante microprocesador con compensación automática de temperatura
- Supervisión visual del proceso de soldadura
- Amplio radio de funcionamiento
- Maletín robusto resistente a los impactos (IP 54)
- Configuración automática de parámetros de soldadura

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada:	230 V
Tolerancia:	180 V - 280 V
Frecuencia:	40 Hz - 70 Hz
Clase de protección:	230 V
Clase de protección:	IP 54
Rango de temperatura:	-5 °C hasta + 40 °C
Corriente de salida máx.:	5 A
Peso:	1.4 kg
Dimensiones:	120 x 160 x 77 mm
Cable de soldadura:	3 m

Microprocesador

Unidad de soldadura controlada con compensación automática de temperatura

Visualización clara y digital

Supervisión visual del proceso de soldadura

Carcasa resistente al impacto (IP 54)

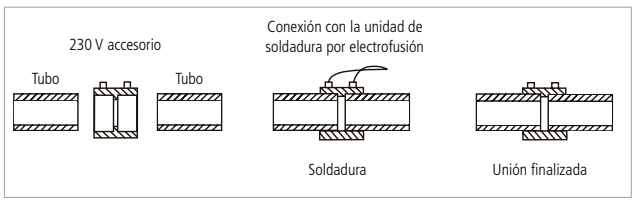
Robusta

Cable de soldadura de 3 m

Amplio radio de funcionamiento

Bolsa de transporte

Cómoda para transportar



Modelo	kg	Nº.
ROWELD ROFUSE Sani 160 con bolsa de transporte	1.4	54230

12

ROFUSE 400 / 1200 TURBO

Equipos universales de soldadura por electrofusión para accesorios de PE y PP hasta 400 y hasta 1,200 mm de diámetro

Perfil de Producto

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Seguridad:** La función de control de temperatura (HC) evalúa basándose en la temperatura ambiente, temperatura del dispositivo y accesorio y comprueba si se puede soldar completamente el siguiente accesorio. Este proceso es completamente automático y se indica con una luz verde o roja en la pantalla. Esto evita cualquier parada de emergencia del equipo por sobrecalentamiento.
- **Funcionamiento:** Debido a la función de enfriamiento activo (AC), el equipo es perfectamente adecuado para uso continuo puesto que se aumenta al máximo la eliminación de calor por medio del ventilador instalado.
- **Solución completa:** Todos los cables están debidamente guardados dentro de la robusta caja. La caja también tiene espacio suficiente para accesorios, herramientas o manguitos de unión.
- **Documentación Profesional:** Todas las secuencias de soldadura guardadas se pueden transferir a un ordenador con un pendrive USB. Los datos se pueden archivar e imprimir desde el ordenador utilizando el programa de lectura "RODATA 2.0".
- **Generador de Código de Barras:** "RODATA 2.0" ofrece también la posibilidad de encriptar el nombre del soldador y el nombre de la obra en forma de código de barras. El código de barras se puede luego leer en la obra.

DATOS TÉCNICOS:

Tensión de red:	230 V
Frecuencia:	50 Hz / 60 Hz
Potencia:	3.000 W, 70 % ED
Corriente de salida (valor nominal):	80 A
Tensión de soldadura:	8 - 48 V
Temperatura ambiente:	-10 °C hasta 60 °C
Rango de trabajo	
ROFUSE 400 TURBO:	Accesorios hasta 400 mm
ROFUSE 1200 TURBO:	Accesorios hasta 1.200 mm
Grado de protección:	IP 54
Interfaz de transmisión:	USB v 2.0
Capacidad de almacenamiento:	2.000 registros de soldadura
Peso incl. cable de soldadura:	aprox. 21,5 kg
(Equipo básico sin accesorios)	

Manual de instrucciones de pictogramas

Fácil de manejar

USB

Transmisión de datos sencilla

Pantalla nítida

Permite operación intuitiva.
Se puede adaptar individualmente
la secuencia del programa

Lector inalámbrico

Funcionamiento sencillo e ilimitado

Casilla práctica

Para el nombre del soldador
y escaneado del código de obra

Tapa de altura ajustable

Se puede usar como parasol

Caja robusta

El cable se puede guardar
de forma segura

Modelo	kg	Nº.
ROFUSE 400 TURBO	21.5	1000000999

Modelo	kg	Nº.
ROFUSE 1200 TURBO	21.5	1000001000

Pelatubos mecánico

Para una preparación segura y rápida de la tubería, en maletín de transporte

Modelo	Ø Rango de trabajo	Nº.
Tamaño I	32 - 110 mm	53240
Tamaño II	110 - 500 mm	53250

Rodillos

No. 53058

Modelo		Nº.
hasta 315 mm Ø	1	53055
hasta 500 mm Ø	1	53056
hasta 710 mm Ø	1	53057
hasta 1.200 mm Ø	1	53058

Estranguladores

- **Mecánico:**
  Rango de uso de Ø 32 - Ø 63 mm.
  Para evitar daños al área presionada, se pueden ajustar las placas distanciadoras en el lado.
- **Hidráulico:**
  Rango de uso de Ø 75 - Ø 225 mm.
  Funciones como se mencionan anteriormente.
  Con este dispositivo se puede reformar los tubos apretadas con la ayuda de las fundas redondas.

Modelo	Ø Rango de trabajo	Nº.
Estrangulador mecánico	32 - 63 mm	53200
Estrangulador hidráulico	75 - 180 mm	53210
Estrangulador hidráulico	160 - 225 mm	53220

Dispositivo de apriete para soldadura a socket

Para la alineación y la fijación del tubo antes y durante el ciclo de soldadura.

Doble mordaza corta

Para la alineación y la fijación del tubo antes y durante el ciclo de soldadura.

Mordazas cuádruples

Para la fabricación de uniones tipo estándar con material de forma tubular
Ø 63 - 225 mm

Mordazas redondas

Para la fijación de la profundidad de soldadura y para redondear los tubos de PE una vez apretados

Modelo	Ø	Nº.
Doble mordaza ajustable	32 mm	53251
Doble mordaza ajustable	40 mm	53252
Doble mordaza ajustable	50 mm	53253
Doble mordaza ajustable	63 mm	53254
Doble mordaza corta	75 mm	53255
Doble mordaza corta	90 mm	53256
Doble mordaza corta	125 mm	53258
Doble mordaza corta	140 mm	53259
Doble mordaza corta	160 mm	53260
Doble mordaza corta	180 mm	53261
Doble mordaza corta	200 mm	53262
Doble mordaza corta	225 mm	53263
Mordaza cuádruple	75 mm	53272
Mordaza cuádruple	90 mm	53273
Mordaza cuádruple	110 mm	53274
Mordaza cuádruple	125 mm	53275
Mordaza cuádruple	140 mm	53276
Mordaza cuádruple	160 mm	53277
Mordaza cuádruple	180 mm	53278
Mordaza cuádruple	200 mm	53279
Mordaza cuádruple	225 mm	53280
Mordaza redonda	25 mm	53281
Mordaza redonda	32 mm	53282
Mordaza redonda	40 mm	53283
Mordaza redonda	50 mm	53284
Mordaza redonda	63 mm	53285

ROWELD P 110

Máquina de soldadura de tuberías de plástico
Ø 20 -110 mm

230 V | 115 V | 110 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PB y PVDF. Especialmente adaptada a tareas de instalación y a tareas realizadas en taller – también en redes de tuberías

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

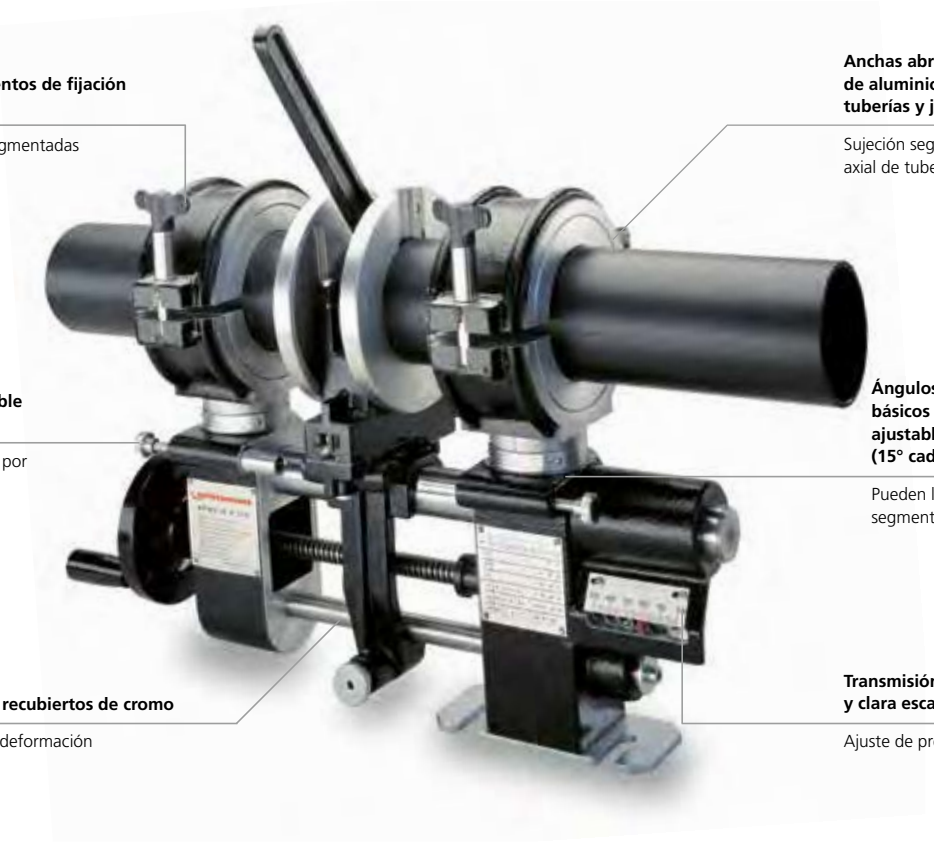
- Posibilidad de elaboración de curvas segmentadas
- Ajuste de presión preciso
- Posibilidad de desbastado por una o dos caras

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Producción de juntas de tuberías y accesorios
- Sujeción segura y sencilla alineación axial de tubería

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería: Ø 20 - 90 mm (SDR 41 - SDR 7.25)
Ø 20 - 110 mm (SDR 41 - SDR 11)
Peso: 8.5 kg
Dimensión: longitud total 450 mm



Pueden utilizarse elementos de fijación básicos estrechos

Pueden lograrse curvas segmentadas

Anchas abrazaderas reductoras de aluminio (Ø 20 - 90 mm) para tuberías y juntas de tubería

Sujeción segura y sencilla alineación axial de tubería

Parada mecánica ajustable desde ambos lados

Posibilidad de desbastado por una o dos caras

Ángulos de los anchos elementos básicos de fijación ajustables en ambos lados (15° cada uno)

Pueden lograrse curvas segmentadas

Ejes guía endurecidos y recubiertos de cromo

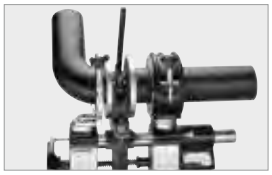
Totalmente resistente a la deformación

Transmisión de fuerza directa y clara escala de fuerza

Ajuste de presión preciso

Elemento de calentamiento rectangular

Juntas entre accesorios y tuberías con elementos de fijación estrechos y anchos



Ajustando los ángulos de los elementos básicos de fijación en ambos lados (15° en cada lado) pueden obtenerse curvas segmentadas

El envío incluye (N° 55844): máquina básica (N° 55787) abrazaderas de montaje en mesa de trabajo, unidad manual de desbastado (N° 55826),placas de calentamiento con control electrónico, conjunto de fijación básico R/R (N° 55807) (Ø 110 mm) y conjunto de fijación básico R/F, izquierda (N° 55808) (Ø 110 mm), abrazaderas reductoras R/R y R/F para Ø 40 - 90 mm, herramientas de montaje, abrazadera de montaje en mesa de trabajo (N° 55524), caja de transporte (N° 55832)

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
ROWELD P 110 completo	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	electrónico	43	**55844**	**55924**

ROWELD P 110 Basic Machine

Modelo	kg	N°.
Máquina básica ROWELD P 110 con abrazadera para montaje en mesa de trabajo	6.8	55787

Set de fijación básico 110 mm

Modelo	kg	N°.
Para juntas / tuberías anchas (1 conjunto = 2 abrazaderas)	2.5	55807
Para juntas / accesorios estrechos, izquierda (1 abrazadera)	1.0	55808
Para juntas / accesorios estrechos, derecha (1 abrazadera)	1.0	55809

N°. 55807

N°. 55808 / N°. 55809

Piezas reductoras de abrazadera, anchas

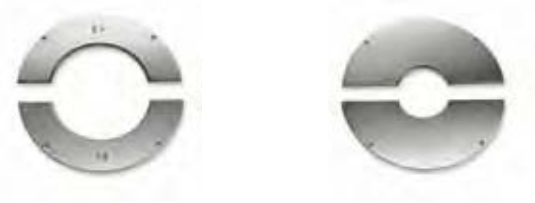
Cada set incluye 4 medias carcasas de aluminio

mm	kg	N°.	mm	kg	N°.
20	1.9	55318	56	1.6	55122
25	1.9	55126	63	1.4	55121
32	1.8	55125	75	1.6	55120
40	1.7	55124	90	1.1	55119
50	1.7	55123			

Piezas reductoras de abrazadera, estrechas

Cada set incluye 4 medias carcasas de aluminio

mm	kg	N°.	mm	kg	N°.
20	0.6	55319	56	0.5	55130
25	0.6	55134	63	0.5	55129
32	0.5	55133	75	0.4	55128
40	0.5	55132	90	0.3	55127
50	0.5	55131			



Unidad desbastadora manual

Modelo	kg	N°.
Soporte de máquina	1.90	55826
Cuchilla de repuesto (1 conjunto = 2 cuchillas)	0.05	55152

Placa de calentamiento

Con recubrimiento de Teflón antiadherente, 180 x 130 mm, 800 vatios

Modelo	kg	230 V 50/60 Hz	110/115 V 50/60 Hz
Control electrónico	2.6	55324	55918
Fijación de mesa	0.7	55524	55524

N°. 5.5324

230 V
115 V
110 V

Unidad de fijación adaptada para resaltes

Para la soldadura centrada de resaltes

Modelo	kg	N°.
Unidad de fijación adaptada para resaltes	1.50	55199
Maletín de acero (540 x 345 x 355 mm)	14.20	55832
Llave Allen SW 6	0.03	321216
Llave Allen SW 8	0.05	321218

ROWELD P 160 SANILINE

Soldadora de tuberías sanitarias de plástico desde Ø 40 - 160 mm

230 V | 115 V | 110 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para la soldadura a tope de tuberías y accesorios de PP, PB y PVDF. Especialmente adaptada para ramales de 45° y codos estancos. Puede utilizarse en obra o en taller.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Versátil en situaciones difíciles gracias a placas de calentamiento extraíbles
- Fijación segura de tuberías, accesorios, ramales estrechos de 45° y codos de 90°
- Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado
- Preciso ajuste de presión

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Fuerza de arrastre mínima
- Un 40% más de estabilidad con una distribución de fuerzas optimizada simultáneamente
- Permite fijar los accesorios de las instalaciones sanitarias más utilizadas

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería:	Ø 40 - 110 mm (SDR 41 - 7.25) Ø 40 - 140 mm (SDR 41 - 11) Ø 40 - 160 mm (SDR 41 - 17.6)
Peso:	34.4 kg
Placa de calentamiento:	800 W
Unidad de desbastado:	1,050 W

Múltiples posibilidades de fijación

Posibilidad de fijación de los accesorios de instalaciones sanitarias más utilizados

Abrazaderas reductoras antideslizantes para Ø 40 - 140 mm con ajuste de fuerza de fijación

Fijación segura de tuberías, accesorios, ramales de 45° y codos de 90°

P 160 SANILINE completa (Nº. 54000/54001)

La presión aplicada se puede ajustar por separado a ambos lados

Es posible un laminado a un lado y a dos lados

Transmisión de fuerza directa y clara escala de fuerza

Preciso ajuste de presión

Edición especial Saniline con carro plegable (Nº 54401)

Fijación de desbastadora (Nº 54040) (accesorios especiales)

Conjunto de fijación básico (Nº 54082) (accesorios especiales)

El envío incluye (Nº 54000/54001): Unidad básica con desbastadora eléctrica, elemento de calentamiento con ajuste eléctrico, desmontable. Conjunto básico de fijación derecha e izquierda Ø 160 mm (Nº 54082), soporte de tubería Ø 160 mm, conjunto de abrazadera reductora y soporte para Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 y125 mm en maletín (Nº 54020), herramientas de instalación, y estructura de transporte (Nº 54015)

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50 Hz	110/115 V 50 Hz
ROWELD P 160 SANILINE completo	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	electrónico	57.4	**54000**	**54001**
ROWELD P 160 SANILINE edición especial	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	electrónico	61.2	**54004**	

ROWELD P 160 SANILINE
Máquina básica

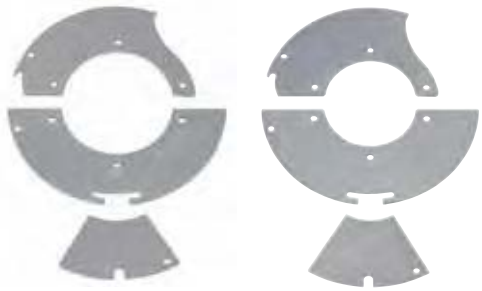
Máquina básica incluye: unidad desbastado (1,050 W), placa de calentamiento (800 W), conjunto básico fijación Ø160mm soportes tubería Ø 160 mm

230 V | 115 V | 110 V

Modelo	kg	230 V 50 Hz	110/115 V 50 Hz
ROWELD P 160 SANILINE Máquina básica	34.4	54005	54006

Piezas reductoras de abrazadera

El conjunto incluye: piezas reductoras (4 medias carcasas) y soportes de tubería



Tamaño nominal	kg	Nº.	Tamaño nominal	kg	Nº.
40	1.6	54083	90	1.6	54088
50	1.6	54084	110	1.7	54089
56	1.6	54085	125	1.5	54090
63	1.6	54086	140	1.5	54091
75	1.6	54087			

Adaptador de desbastado (Accesorios especiales)

Ø 40 - 75 mm para el desbastado de ramales de 45°, cuchillas desmontables

Modelo	kg	Nº.
Fijación desbastadora para ramales de 45° (Ø 40 - 75 mm)	0.63	54040

Set de fijación básico (Accesorios especiales)

Para posición de fijación externa, especialmente adaptado para la soldadura de tubos de presión, incluye 2 fijaciones básicas, izquierda y derecha, hasta Ø 160 mm

Modelo	kg	Nº.
Set de fijación básico Ø 160 mm	5.3	54082

ROWELD P 160 SANILINE
Kit de conversión

Convierte el sistema ROWELD P 160 SANILINE existente mediante un nuevo sistema de fijación universal

Nº. 54080

El conjunto (Nº 54080) incluye: conjunto básico de fijación Ø 160 mm izquierda y derecha, (Nº 54082) así como dos conjuntos de fijaciones reductoras (izquierda y derecha) para los diámetros 40, 50, 63, 75, 90, 110 y 125 mm

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	kg	Nº.
Kit de conversión	40, 50, 63, 75, 90 110, 125, 160	11.20	54080
Carro y subestructura de transporte		11.30	54015
Carro doblado		20.00	56051
Maletín acero para piezas reductoras		2.32	54020
Llave de tipo abierto SW 17 DIN 894		0.05	310411
Cuchillas unidad desbastado 75 mm (set = 2 cuchillas)		0.10	55685
Cuchillas 35 mm para adaptador desbastado		0.01	55686
Placa de calentamiento 230 V / 115 V / 110 V		1.92	55316 / 55851
Cuchilla desbastado carburo 75 mm set = 2 cuchillas		0.05	55684

Nº. 54015

ROWELD P 250 A

Soldadora de tuberías de plástico Ø 40 - 250 mm

230 V | 115 V | 110 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para su uso en obra y taller. Especialmente adaptada a instalaciones sanitarias, colocación de desagües y acondicionamiento de chimeneas con revestimiento PVDF

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Versátil en situaciones difíciles con placas de calentamiento desmontables
- Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado
- Posibilidad de desbastado por una o dos caras
- Resistente a la deformación. Mínima pérdida de arrastre y transferencia de presión

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ajuste preciso de presión de soldadura en clara escala de fuerza
- Transferencia fiable y resistente de la presión de soldadura
- Mesa de trabajo estable siempre disponible

DATOS TÉCNICOS

Diámetro de tubería:	Ø 40 - 110 mm	(SDR 41 - SDR 7.25)
	Ø 40 - 125 mm	(SDR 41 - SDR 11)
	Ø 40 - 200 mm	(SDR 41 - SDR 17.6)
	Ø 40 - 225 mm	(SDR 41 - SDR 26)
	Ø 40 - 250 mm	(SDR 41 - SDR 33)
Peso:	36.4 kg	
Unidad desbastado:	450 W	
Placa de calentamiento:	1,200 W	

Unidad de desbastado de seguridad y par motor alto (450 vatios). Se bloquea en posición de trabajo

Protección frente a activación involuntaria y descarrilamiento de la unidad de desbastado

Tope mecánico ajustable desde ambos lados

Posibilidad de desbastado por una o dos caras

Placa de calentamiento extraíble

Versátil en situaciones difíciles

Conjunto de fijación básico resistente Ø 250 mm con reductores para Ø 180 - 225 mm, soportes de tubería y conjunto de Ø 160 mm con reductores para soportes de tubería de Ø 40 - 140 mm

Transferencia fiable y resistente a la deformación de la presión de soldadura

Carro de máquina de funcionamiento suave, endurecido y con bola cromada en eje guía

Resistente a la deformación para fuerza de arrastre mínima y baja pérdida de transferencia de presión

Modelo	Rango de trabajo Ø mm	Control de temperatura	kg	230 V 50 Hz	110/115 V 50 Hz
Set ROWELD P 250 A	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	electrónico	131.0	55795	55796
Máquina básica ROWELD P 250 A			36.1	55768	55738

ROWELD P 250 A Set
Máquina básica con unidad de desbaste

Máquina básica con desbastadora eléctrica, soporte para placa de calentamiento, placa de calentamiento con ajuste electrónico, conjunto de fijación básico Ø 160 mm y 250 mm piezas de soporte de Ø 160 mm y 250 mm, reductores y piezas de soporte desde Ø 40 - 140 mm y Ø 180 - 225 mm, herramientas de instalación, caja de transporte de acero 800 x 520 x 765 mm (LxWxH) y maletín de transporte de acero para piezas reductoras y de soporte

Set de fijación básico

Conjunto incluye: 2 abrazaderas básicas y 2 horquillas de soporte

Nº. 55742

Nº. 55717

mm	kg	Nº.	mm	kg	Nº.
160	7.25	55742	250	10.10	55717

Conjunto de piezas reductoras de abrazadera

Cada conjunto está formado por: Piezas de fijación de tubería (4 medias carcasas metálicas) y piezas de horquillas de soporte (2 medias carcasas metálicas) para conjunto de fijación básico (Nº 55742)

mm	kg	Nº.	mm	kg	Nº.
32	1.89	55753	110	1.26	55746
40	1.89	55752	114	1.20	55745
50	1.81	55751	125	1.06	55744
56	1.83	55750	140	0.80	55743
63	1.75	55749	180	2.46	55721
75	1.68	55748	200	2.03	55718
90	1.50	55747	225	1.41	55719

Placa de calentamiento

Recubrimiento de Teflón antideslizante. Ø 300 mm, 1.500 vatios

Nº. 55317 / Nº. 55854

Modelo	kg	230 V 50 / 60 Hz	110 V / 115 V 50 / 60 Hz
Control electrónico	5.35	55317	55854
Cuchilla de repuesto (1 set = 2 piezas)	0.10		55163
Llave Allen tamaño 8	0.20	321218	321218
Caja de transporte, cubierta protectora roja	25.00	55759	55759
Maletín de transporte de acero	2.82	54020	54020

ROWELD Soldadura de tuberías de plástico

Soldadura a Tope

Nueva generación de controles hidráulicos ROWELD para soldadura a tope

La unidad hidráulica ROWELD está disponible en su versión básica Professional y Premium. Las unidades Premium se dividen en las categorías **Premium** y **Premium CNC.**

Todo de un vistazo...	*Fig. similar* **Versión Profesional**	**Versión Premium**	**Versión Premium CNC**
Control de temperatura	●	●	●
Lectura presión analógica	●	—	—
Lectura presión digital	—	●	●
Función manten. presión	●	●	●
Sistema registro	—	●	●
Sensor posición	—	—	●
Cálculo autom. parámetros	—	—	●
Control CNC	—	—	●
Pant. Táctil	—	●	●
Pant. color 3.5"	—	●	●
Idioma menú Multi-lingual	—	●	●
Puerto USB	—	●	●

ROWELD Versión Professional

Máquina de soldadura a tope hidráulica ø 40 – 1200 mm.
La selección de componentes con una larga vida de servicio garantiza un modo operativo robusto, fiable y de escaso mantenimiento

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Máquina de soldadura a tope de tuberías de PE, PP y PVDF y accesorios para todos los estadios de presión (SDR 41-7.4). Para su uso en obra y en el taller. ROWELD Hidraúlica Versión Profesional con la presión de trabajo continuamente ajustable, manómetro claramente legible y almacenamiento de presión para soldar según normas DVS y otras normas internacionales.

RANGO DE TRABAJO

Modelo	Ø mm	Ø Pulgadas
P 160 B / P 5 B	40 - 160 mm	1.1/4" - 5"
P 200 B	63 - 200 mm	
P 250 B / P 8 B	90 - 250 mm	5 - 8"
P 355 B / P 12 B	90 - 355 mm	5 - 12"
P 500 B / P 18 B	200 - 500 mm	8 - 18"
P 630 B / P 24 B	315 - 630 mm	12 - 24"
P 800 B	500 - 800 mm	
P 1200 B / P 48 B	710 -1.200 mm	28 - 48"

Set P 355 B
Nº. 1000000383

ROWELD Versión Premium

Máquina de soldadura a tope hidráulica ø 90 – 630 mm.
El Sistema hidráulico Premium guía al usuario paso a paso a través del proceso de soldadura. Todos los parámetros se documentan automáticamente.

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Máquina de soldadura a tope de tuberías de PE, PP y PVDF y accesorios para todos los estadios de presión (SDR 41-7.4). Para uso en obra y en el taller. ROWELD hidráulica Versión Premium con sistema de grabación integrado para almacenamiento rápido y seguro parámetros según DVS y otras normas y directrices internacionales de soldadura. Transferencia de datos vía puerto USB.

RANGO DE TRABAJO

Modelo	Ø mm	Ø Pulgada
P 250 B / P 8 B	90 - 250 mm	5 - 8"
P 355 B / P 12 B	90 - 355 mm	5 - 12"
P 500 B / P 18 B	200 - 500 mm	8 - 18"
P 630 B / P 24 B	315 - 630 mm	12 - 24"
P 800 B	500 - 800 mm	
P 1200 B / P 48 B	700 - 1.200 mm	28 - 48"

DATOS TÉCNICOS

Registro automático:	10.000 logs
Idiomas:	USB interface
Salida de datos:	DE, EN, FR, ES, NL, PT, DK, SE, NO, FI, PL, TR, HU, SL, SK, RU, BG, otros idiomas disponibles bajo solicitud
Supervisión de soldadura:	Ópticamente con indicación de color para presión de soldadura, temperatura de soldadura, tiempos de soldadura y acústico y óptico para acciones de usuario
Registro:	de acuerdo con DVS
Estándares de soldadura:	DVS, con otros estándares disponibles bajo solicitud, es posible la introducción de manual de parámetros de soldadura

Set P 355 B
N°. 1000000562

ROWELD type Premium CNC

Máquina de soldadura a tope hidráulica ø 90 – 630 mm.
El Sistema CNC Premium permite un funcionamiento casi totalmente automático. Todos los parámetros se documentan automáticamente.

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Máquina de soldadura a tope de tuberías de PE, PP y PVDF y accesorios para todos los estadios de presión (SDR 41-7.4). Para uso en obra y en el taller. ROWELD hidráulica Versión Premium CNC con pantalla integrada de control CNC y pantalla táctil para almacenamiento rápido y seguro de parámetros según DVS y otras normas internacionales de soldadura. Transferencia de datos vía puerto USB.

RANGO DE TRABAJO

Modelo	Ø mm	Ø Pulgada
P 250 B SA / P 8 B SA	90 - 250 mm	5 - 8"
P 250 B VA / P 8 B VA	90 - 250 mm	5 - 8"
P 355 B SA / P 12 B SA	90 - 355 mm	5 - 12"
P 500 B SA / P 18 B SA	200 - 500 mm	8 - 18"
P 630 B SA / P 24 B SA	315 - 630 mm	12 - 24"
P1200 B SA / P 48 B SA	710 - 1.200 mm	22 - 48"

SA = semi-automática VA = totalmente automática

Set P 355 B
N°. 1000000563

DATOS TÉCNICOS

Registro automático:	10.000 logs
Salida de datos:	USB interface
Idiomas:	DE, EN, FR, ES, NL, PT, DK, SE, NO, FI, PL, TR, HU, SL, SK, RU, BG, con otros idiomas bajo solicitud
Supervisión de soldadura:	Opticamente con indicación de color para presión de soldadura, temperatura de soldadura, tiempos de soldadura y acústico y óptico para acciones de usuario
Registro:	de acuerdo con DVS
Estándares de soldadura:	DVS, con otros estándares disponibles bajo solicitud, es posible la introducción de manual de parámetros de soldadura
Con función CNC:	La máquina realiza todos los movimientos durante el proceso de soldadura, incluida la medición de la presión de movimiento y de la formación del cordón. El elemento calefactor de movilidad automática facilita el proceso de soldadura completamente automático (es opcional, no está disponible para todas las máquinas)

ROWELD P 315 W / P 315 W CNC

Máquina de soldadura a tope con placa de calentamiento Ø 90 - 315 mm

400 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Máquina Soldadura a Tope de alto rendimiento para producción individual y en serie en el taller.
- Para Soldadura a Tope de tubos y accesorios de PE, PP y de PVDF
- Máquina universal para tubería / tubería, tubería/accesorio, banda de sellado previo soldadura
- Indicada para la prefabricación de segmentos de codo de tubo y Piezas en T

DATOS TÉCNICOS

Unidad hidráulica eléctrica:		400 W 230 V / 400 V 50/60 Hz
Unidad desbastadora eléctrica:		700 W
Placa de calentamiento:		3.000 W, 400 V 50/60 Hz
Peso:	**P 315 W completo:**	523 kg
	P 315 W básico:	385 kg
	P 315 W CNC completo:	523 kg
	P 315 W CNC básico:	385 kg

Fig. ROWELD P 315 W CNC

ROWELD P 630 W

Máquina de soldadura de tuberías de plástico Ø 315 - 630 mm

400 V

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Para soldadura de tuberías de plástico (PE y PP). Todas las gamas de presión y series SDR

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Transferencia de fuerza de soldadura fiable y resistente a la deformación. Control exacto de presión de soldadura.
- Placa de calentamiento de larga duración según normativa DVS, CEN e ISO
- Máquina de soldadura en taller con herramienta rotatoria para la fabricación de codos de hasta 22,5°. Posibilidad de producción de segmentos en serie.

DATOS TÉCNICOS

Unidad eléctrica hidráulica:	2,250 W 400 V, 50/60 Hz
Unidad desbastadora eléctrica:	3 kW 400 V, 50/60 Hz
Placa de calentamiento:	14 kW 400 V, 50/60 Hz

Placa de calentamiento de larga duración según normativa DVS, CEN e ISO

Placa de calentamiento con control eléctrico con recubrimiento antiadherente de gran calidad y posibilidad de posicionamiento hidráulico

Control exacto de fuerza de soldadura

Unidad hidráulica para uso continuo con gran constancia de presión, sin pérdida de presión durante la soldadura

ROWELD Extrusora de soldadura manual con suministro de aire integrado

Para la soldar contenedores, instalaciones y estructuras de tuberías en la operación de talleres y de obras de construcción

Perfil de Producto

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Modelo	Ø cordón de soldadura	Rango de uso
ROWELD D2/20	3 mm	2 - 10 mm
ROWELD D4/15 Aero Basic	3 mm, 4 mm	4 - 15 mm
ROWELD D4/15 Aero	3 mm, 4 mm	4 - 15 mm
ROWELD D8/30 Aero	3 mm, 4 mm	8 - 30 mm

DATOS TÉCNICOS

Modelo	Material de soldadura	Resultados de soldadura	Consumo de energía	Pantalla de temperatura	360° rotatable Precalentamiento
ROWELD D2/10	PE, PP, PVDF, PVC, PVC-C	Ø 3 mm, 0.6 kg/h	Pre-warming fan: 2.3 kW Heating belt 75 W	digital	
ROWELD D4/15 Aero Basic	PE, PP, PVDF	Ø 3 mm, 1.1 kg/h	2.7 kW		•
	PE, PP, PVDF	Ø 4 mm, 1.8 kg/h	2.7 kW		
ROWELD D4/15 Aero	PE, PP, PVDF	Ø 3 mm, 1.1 kg/h	3.4 kW	digital	•
	PE, PP, PVDF	Ø 4 mm, 1.8 kg/h	3.4 kW	digital	
ROWELD D8/30 Aero	PE, PP, PVDF	Ø 3 mm, 1.8 kg/h	3.4 kW	digital	•
	PE, PP, PVDF	Ø 4 mm, 3.2 kg/h	3.4 kW	digital	

Flexible

Extremadamente ligera y práctica

ROWELD D4/15 Aero
N°. 55503

Robusta

Larga duración

Extrusora de soldadura manual ROWELD

Suministro: 1 zapata de soldadura, 1 juego de chorros de aire, 1 soporte, juego de herramientas

Modelo	kg	Voltage	Frecuencia	N°.
ROWELD D 2 / 10	3.4	230 V	50 / 60 Hz	**55504**
ROWELD D 4 / 15 Aero Basic	4.8	230 V	50 / 60 Hz	**55502**
ROWELD D 4 / 15 Aero	5.5	230 V	50 / 60 Hz	**55503**
ROWELD D 8 / 30 Aero	7.8	230 V	50 / 60 Hz	**55506**