



## Juego RE 17 UNIVERSAL para Soldadura de Tubos

Sistema para soldadura, corte, soldadura fuerte y calentamiento previo  
Rango para soldadura 0,5 - 14 mm, Rango para corte 3 - 100 mm

Juego (Nº 35479) que incluye: Mango con tuerca de conexión (Nº 35324), acoples para soldar 2 - 4 mm (Nº 35327) / 4 - 6 mm (Nº 35328) / 6 - 9 mm (No 35329), puntas para soldar tubos 2 - 4 mm (Nº 35347) / 4 - 6 mm (Nº 35348), acople con palanca de aletas para cortar (Nº 35338), Puntas de corte 3 - 25 mm (Nº 35341), boquilla para calentamiento previo 3 - 100 mm (Nº 35339), Conjunto de 10 piezas para limpieza de boquillas (Nº 510105), llave para soplete (Nº 510106), encendedor de seguridad (Nº 32077), piedras de repuesto (Nº 32088), maleta de acero (Nº 35800)

Modelo	kg	Nº.
Juego RE 17 para soldadura de tubos	4.3	<b>35479</b>
Juego RE 17 para soldadura de tubos	4.8	<b>35480</b>
Como el juego Nº 35479, pero además incluye los acoples para soldar 0,5-1 mm (Nº 35325) / 1-2 mm (Nº 35326) y las puntas para corte 3 - 25 mm (Nº 35341) / 25-50 mm (Nº 35344)		
Maleta de acero para RE 17 (vacía)	1.70	<b>35800</b>
Mango RE 17 con tuerca de conexión al quemador	0.47	<b>35324</b>
Conexión: oxígeno G 1/4" R, gas G 3/8" LH		



Nº. 35480



Nº. 35324

## Acoples RE 17 para Soldadura

	Rango para soldadura mm	g	Nº.
Acople para soldadura	0.5 - 1.0	140	<b>35325</b>
Acople para soldadura	1.0 - 2.0	150	<b>35326</b>
Acople para soldadura	2.0 - 4.0	170	<b>35327</b>
Acople para soldadura	4.0 - 6.0	190	<b>35328</b>
Acople para soldadura	6.0 - 9.0	220	<b>35329</b>
Acople para soldadura	9.0 - 14.0	260	<b>35334</b>



7

## Acoples RE 17 para Soldadura de tubos flexible

Acople para soldadura de tubos, completo

Puntas flexibles de cobre

Rango para soldadura mm	g	Nº.	Rango para soldadura mm	g	Nº.
2.0 - 4.0	140	<b>35347</b>	1.0 - 2.0	40	<b>35475</b>
4.0 - 6.0	150	<b>35348</b>	2.0 - 4.0	40	<b>35476</b>
			4.0 - 6.0	50	<b>35477</b>

Acople para soldadura de tubos, segmento anterior



Acople para soldadura de tubos, completo



## Acople RE17 para corte con Palanca de Aletas

Modelo	g	Nº.
Acople para corte, sin puntas	820	<b>35338</b>

## RE 17 Puntas de corte y boquilla de calentamiento

Modelo	Rango de corte mm	g	Nº.
Punta para corte	12 - 25	10	<b>35341</b>
Punta para corte	25 - 50	20	<b>35344</b>
Punta para corte	50 - 100	20	<b>35345</b>
Boquilla de calentamiento	12 - 100	50	<b>35339</b>



Nº. 35338



Nº. 35341  
Nº. 35344  
Nº. 35345


Nº. 35339

## Accesorios para soldadura

### Oxibutano de botella con manómetro incorporado

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Equipo formado por botella de butano, botella de oxígeno 5 l. de (1.000 l. a 200 bar) con manómetro integrado. Incluye también manguera doble y antirretorno de 3 m., 5 boquillas, carro portabotellas y gafas de protección.
- La botella de butano se suministra llena.


Descripción		Nº.
Oxibutano con manómetro incorporado	1	<b>990610416</b>
Soplete + 5 boquillas + mangueras + gafas	1	<b>R9358116</b>
Kit carro con botellas de manómetro incorporado	1	<b>990603416</b>
Estrella 4 puntas soldadura oxibutánica	1	<b>990602600</b>



### Oxiacetileno R-Oxyflam

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Equipo formado por botella de acetileno de 800 l. y por botella de oxígeno de 5 l (1000 l. a 200 bares) ambas con manómetro integrado. Incluye también manguera doble y antirretorno de 3 m., 7 boquillas de 50 a 400 l/h., carro portabotellas y gafas de protección.
- Botellas y manómetros totalmente garantizadas.


Descripción		No.
Oxiacetileno R-Oxyflam	1	<b>990610516</b>
Soplete + 7 boquillas + mangueras + gafas	1	<b>R9358216</b>
Kit carro con botellas de manómetro incorporado	1	<b>990603516</b>
Estrella 6 puntas soldadura oxibutánica	1	<b>990602500</b>



### Oxiacetileno Rolflam de botella con manómetro incorporado

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES


- El equipo incluye botella de acetileno de 1.600 l. y de oxígeno de 11 l. (2.300 l a 200 bares) ambas con manómetro integrado.
- Incluye: manguera doble y antirretorno de 3 m., 7 boquillas de 50 a 400 l/h., carro portabotellas y gafas de protección.
- Botellas y manómetros totalmente garantizados.

Descripción		Nº.
Oxiacetileno ROLFLAM	1	<b>990610616</b>
Soplete + 7 boquillas + mangueras + gafas	1	<b>R9358216</b>
Kit carro con botellas de manómetro incorporado	1	<b>990603616</b>
Estrella 6 puntas soldadura oxibutánica	1	<b>990602500</b>



### Manorreductor de presión para bombonas


Construcción robusta de latón prensado según EN ISO 2503 con gran calibre Presión según ISO 5171, con válvulas de cierre y seguridad, manorreductor con acoplamiento de arco según DIN 477-1

Contenido de bombona bar	Presión de trabajo bar		Salida		Nº.
	Entrada	Salida			
Oxígeno					
0 - 200	0 - 10	G 3/4" RH	G 1/4" RH	1.4	<b>35634</b>
Acetileno					
0 - 40	0 - 1.5	Bow	G 3/8" LH	1.6	<b>35794</b>



### Antirretornos de llama


Los dispositivos de seguridad (antirretornos de llama) según EN 730-1 e ISO 5175-1, con ensayos de prototipo, con supresor de llama (FA) y válvula antirretorno (NV). 540360 y 540365 se equipan adicionalmente con una válvula de cierre sensible a la temperatura (TV) y filtro

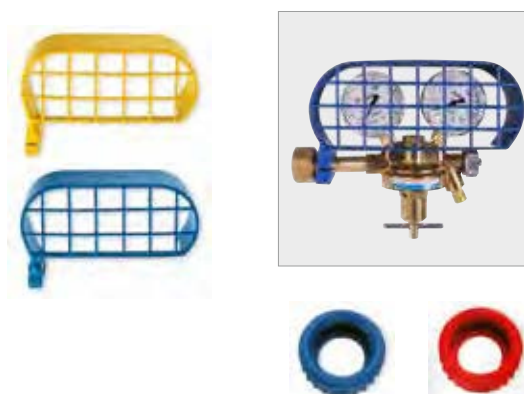
Modelo	Presión máx. trabajo	Rosca conexión		Nº.
Montado en reductor, oxígeno	25 bar	G 1/4" RH	150	<b>540360</b>
Montado en reductor, acetileno	1.5 bar (Ace)	G 3/8" LH	160	<b>540365</b>
	5.0 bar (Propano/CNG)			
Montado en reductor, oxígeno	25.0 bar	G 1/4" RH	120	<b>1000000633</b>
Montado en reductor, fuel gas	1.5 bar (Ace)	G 3/8" LH	120	<b>1000000631</b>
	4.0 bar (Propano/CNG)			
Montado en mango, Oxígeno	20.0 bar	G 1/4" RH	100	<b>1000000764</b>
Montado en mango, fuel gas	1.5 bar (Ace)	G 3/8" LH	100	<b>1000000762</b>
	4.0 bar (propano/CNG)			



### Jaula de Protección con Manorreductor


Protección en caso de impacto, fabricado en acero, resistente, se acopla al manguito de conexión

Modelo	Colour		Nº.
Para manorreductor de oxígeno	azul	820	<b>35146</b>
Para manorreductor de acetileno	amarillo	820	<b>35140</b>



### Tapón Protector de Goma

Con ranura abierta

Modelo	Colour		Nº.
Para manorreductor de oxígeno	azul	50	<b>511427</b>
Para manorreductor de acetileno	amarillo	50	<b>511428</b>

### Codo para rellenar oxígeno


Adecuado para todas las bombonas de 0,67l, 2l, 3l, 5l, 10l, 20l y 50l hasta 200 bares

Modelo		Nº.
máx. 200 bares, conexión a botella G 3/4"	360	<b>35199</b>




### Encendedores de Seguridad

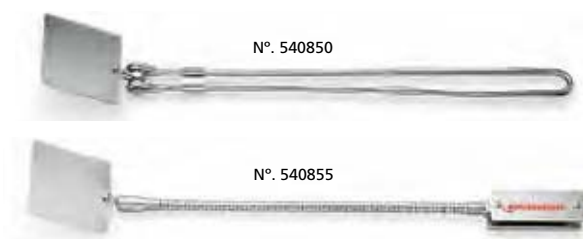
Chispa potente, superficie de fricción en dura aleación que evita el desgaste

Modelo		Nº.
Encendedor de seguridad con sistema giratorio	60	<b>32077</b>
Piedras de repuesto, lata con 5 unidades	15	<b>32088</b>




### Espejo de mano para soldar / soldadura con imán

Modelo		Nº.
Mango en alambre acero con enganche articulado de pinza / esfera	280	<b>540850</b>
Espejo de repuesto en acero	50	<b>540851</b>
Con enganche flexible de Tubo de metal /esfera	450	<b>540855</b>



### Limpiador de Boquillas

Modelo		Nº.
10 unidades, en estuche de tijera	20	<b>510105</b>



### Llave de Soplete


Modelo		Nº.
Con 10 SW	210	<b>510106</b>



# Unión


## Accesorios para soldadura

### Cepillos Manuales de Alambre

Modelo	Púas	 g	Nº.
Acero estándar	3 filas	130	<b>561351</b>
Acero estándar	4 filas	130	<b>561352</b>





### Fundente para Soldadura y Recipiente para Ácido Clorhídrico

Modelo	 g	Nº.
Con tapón roscado y anillo de sujeción	40	<b>530250</b>



### Piedra de amoniaco


Para la limpieza de piezas de cobre después de Soldadura Blanda.

Modelo	L x B x H		 g	Nº.
Piedra de amoniaco prensada	65x45x40 mm	1	15	<b>530310</b>



### Gafas para Soldar DIN EN 166

Con lentes termorresistente según norma **DIN EN 169**

Modelo	Lente	 g	Nº.
Gafas de seguridad de nylon	A 4	60	<b>540620</b>
	A 5	60	<b>540621</b>
	transparentes, no se astillan	60	<b>540622</b>
Gafas de repuesto (un par)	A 4	30	<b>540625</b>
	A 5	10	<b>540626</b>
	transparentes, no se astillan	30	<b>540627</b>
Gafas de seguridad con anillo y rosca	A 4	90	<b>540640</b>
	A 5	90	<b>540641</b>
Replacement glass (Ø 50 mm)	A 4	30	<b>540675</b>
	A 5	10	<b>540676</b>



Nº. 540620




Nº. 540622

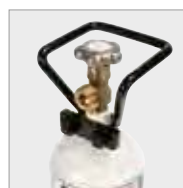


Nº. 540640

### Botellas de acero ligeras, rellenas

Con válvula de cilindro y tapa (5 ly 10 l), TÜV probado de acuerdo con TRGI

Modelo	Contenido	Presión bar	Tamaño mm	Ø mm	 kg	Nº.
Oxígeno	2 l	200	420	110	4.6	<b>35635</b>
Oxígeno	5 l	200	595	145	14.0	<b>35188</b>
Oxígeno	10 l	200	980	145	17.0	<b>35189</b>
Acetileno	5 l	18	595	145	13.0	<b>35178</b>
Acetileno	10 l	18	980	145	23.0	<b>35179</b>




Soporte protector incluido en la entrega para bombonas de acero sin tapa.



Los colores de las bombonas son sólo indicativos

### Carro de transporte para botellas

Portátil y móvil, para bombonas de Propano / Oxígeno de 5 y 10 l, propano de Propano de 5 kg y 12 kg se pueden usar con el kit de conversión (accesorio especial). Acoplamiento para cartuchos Maxi-gas 400 desechables, telescópico para diferentes alturas de bombonas, soportes para cajas de acero ALLGAS y RE 17

Modelo	 kg	Nº.
Carro para transportar bombonas de 5/10 l Acetileno / Oxígeno	8.9	<b>35354</b>



### Mangueras Oxígeno / Acetileno

Máxima calidad según la norma DIN 8541, reforzadas, duraderas y flexibles, de caucho, con manguitos y tuercas de conexión ya montados

L m	Entrada	Salida	Ø Interior x Grosor de pared	kg	Nº.
--------	---------	--------	---------------------------------	----	-----

**Para Oxígeno**

2.5	G 1/4" RH	G 1/4" RH	4 x 3.5	0.5	<b>35210</b>
5.0	G 1/4" RH	G 1/4" RH	4 x 3.5	1.1	<b>33311</b>

### Mangueras Dobles A/S

L m	Entrada/Salida Oxígeno	Entrada/Salida Acetileno	Ø Interior x Grosor de pared	kg	Nº.
--------	---------------------------	-----------------------------	---------------------------------	----	-----

2,5	G 1/4" RH	G 3/8" LH	6.3 x 3.5	0.9	<b>35221</b>
5,0	G 1/4" RH	G 3/8" LH	6.3 x 3.5	2.0	<b>35222</b>
10	G 1/4" RH	G 3/8" LH	6.3 x 3.5	3.8	<b>35223</b>



### Almohadillas ROVLIES para Limpieza

No metálicas, para limpiar superficies en soldadura de tubos de cobre con rapidez y sin marcas

**PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS**

- Menos daños por corrosión
- No son abrasivas (sin metal), para usar en seco o húmedo
- Elimina las capas de óxido, corrosión, suciedad superficial, residuos de aceite y grasa
- Resistente a los disolventes y flexible

Modelo		kg	Nº.
ROVLIES	1(10)	80	<b>45268</b>
ROVLIES expositor mostrador	36(10) 2,	180	<b>045268D</b>



7

### Limpiatubos Internos para Tubo de Cobre

Para una limpieza rápida de la superficie de soldadura, Mango de plástico resistente

mm	g	Nº.	mm	g	Nº.
8	60	<b>854179</b>	16	120	<b>854184</b>
10	70	<b>854180</b>	18	120	<b>854185</b>
12	80	<b>854181</b>	22	140	<b>854186</b>
14	90	<b>854182</b>	28	140	<b>854187</b>
15	100	<b>854183</b>	35	160	<b>854188</b>



### Alfombra Ignífuga

Termorresistente e ignífuga hasta 1,000° C

- Termorresistencia permanente hasta 900° por llama directa y escoria fundida
- No se deforma, larga vida útil, sin amianto y sin riesgos para la salud
- Bordes reforzados por adhesión

Grosor: 1.4 mm  
Peso: 1,000 g/m<sup>2</sup>



Modelo	L x W x H	kg	Nº.
Alfombra ignífuga	500 x 330 x 5 mm	300	<b>31050</b>

### Reflectores de Llama

- Fabricados en acero de alta calidad
- Protegen los materiales alrededor
- Mejor utilización del calor, ahorra tiempo y energía



Modelo	Ancho mm	Adaptador Ø mm	kg	Nº.
65 / 15	65	8 – 15	100	<b>31042</b>
65 / 22	65	15 – 22	100	<b>31043</b>







### Adaptación de la Soldadura Blanda a la norma DIN EN

Tipo estándar según DIN EN 29 453	Composición del material en % de peso	Rango de fusión °C	Para soldadura blanda en trabajos de fontanería			Fuente recomendada de calor
			Material del tubo	Material de los accesorios	Decapante recomendado según DIN EN 29454	
<b>S -Sn97Cu3</b>	Sn 97, Cu 3	230 - 250	Cobre	Cobre, Bronce industrial, Latón	Part 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 or ROSOL 3	Soplete de cartucho, soldador termorresistente, quemador de propano / corriente inducida, quemador de acetileno / aire inducido, en caso de diámetro de tubo superior a 28 mm con quemador de propano / oxígeno y boquilla dispersora
<b>S -Sn97Ag3</b>	Sn 96.7, Ag 3.3	221 - 240	Cobre	Cobre, Bronce industrial, Latón	Part 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 or ROSOL 1 S	

### Soldadura Estándar según norma EN ISO

Tipo estándar según ISO 17672	Composición del material en % de peso	Rango de fusión °C	Temperatura de trabajo °C	Apropiado para soldadura fuerte en instalaciones profesionales			Decapante recomendado según DIN EN 29454	Fuente recomendada de calor
				Material del tubo	Material de los accesorios	Decapante		
<b>CuP 179</b>	Cu 93,8 / P 6,2	710 - 880	760	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	FH 10 o LP 5	Soplete de cartucho con MAPP <sup>1)</sup> Gas  Propano / aire inducido antorcha, Propano / aire inducido antorcha,  Diámetros de tubo más grandes por encima de 28 mm con propano/oxígeno soplete con boquilla de dispersión
<b>CuP 279</b>	Ag 2 / Cu 91,7 / P 6,3	650 - 810	740	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	FH 10 o LP 5	
<b>CuP 281</b>	Ag 5 / Cu 89 / P 6	650 - 810	710	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	FH 10 o LP 5	
<b>CuP 284</b>	Ag 15 / Cu 80 / P 5	650 - 800	700	Cobre	Cobre Bronce industrial Latón	sin decapante con decapante	FH 10 o LP 5	
<b>Ag 134</b>	Ag 34 / Cu 36 / Zn 27,5 / Sn 2,5	630 - 730	710	Acero Cobre	Acero, Cobre Bronce industrial Latón	con decapante (U = recubierto en tubo desde 22 mm-Ø)	FH 10 o LP 5	
<b>Ag 145</b>	Ag 45 / Cu 27 / Zn 25,5 / Sn 2,5	640 - 680	670	Acero Cobre	Acero, Cobre Bronce industrial Latón	con decapante (U = recubierto en tubo desde 22 mm-Ø)	FH 10 o LP 5	

### Uniones en Soldadura

Material	Material de Soldadura Requerido	Rango de Fusión	Temperatura de Trabajo	Norma
<b>Cobre-Cobre</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 S 2 / S 5 S 15	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)
<b>Cobre-Acero al Carbono</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)
<b>Cobre-Latón</b> 	S 94 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)
<b>Latón-Acero al Carbono</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	680 °C 610 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)
<b>Latón-Latón</b> 	S 94 S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 710 °C 710 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)
<b>Acero al Carbono-Acero al Carbono</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	710 °C 670 °C	EN ISO 17672 (DIN EN 1044)

1) MAPP es una marca registrada de MESSER Group GmbH, Bad Soden

### Materiales para Soldadura Blanda de Accesorios

Materiales de calidad para soldadura blanda según norma **DIN EN 29453** para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma DVGW (ficha técnica GW 2), sin decapante, usar con la correspondiente pasta ROSOL para soldadura de accesorios

### Material para Soldadura Blanda de Accesorios 1 S

Material de aportación de calidad para soldadura blanda S-Sn97Ag3, rango de fusión 221 °C – 240 °C, usar con la pasta ROSOL 1 S para soldadura de accesorios

Ø del hilo	Descripción	g	Nº.
2 mm	carrete de 250 g	270	<b>45252</b>
3 mm	carrete de 250 g	270	<b>45250</b>



Nº. 45252

### Material para Soldadura Blanda de Accesorios 3

Material de aportación de calidad para soldadura blanda S-Sn97Cu3, rango de fusión 230 °C – 250 °C, usar con la pasta ROSOL 3 para soldadura de accesorios

Ø del hilo	Descripción	g	Nº.
2 mm	carrete de 250 g	270	<b>45257</b>
3 mm	carrete de 250 g	270	<b>45255</b>



Nº. 45257

### Pastas Decapantes ROSOL para Soldadura

Materiales de calidad para soldadura blanda según norma **DIN EN 29453**, para soldar con varillas según **DIN EN 29454-1 3.1.1.C**, con marca de umbral de pruebas **DVGW Reg.-Nº DV- 0101AT2247**, para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma **DVGW** (ficha técnica GW 7), composición 60% de metal en peso, los residuos que deja el decapante son 100% solubles en agua

#### ROSOL 1 S

##### Pasta para soldadura de accesorios

Material de calidad para soldadura blanda, composición del metal: S-Sn97Ag3, usar sólo con el material de aportación ROSOL 1 S para soldadura de accesorios

Modelo	g	Nº.
ROSOL 1 S en bote de plástico 250 g	270	<b>45220</b>



Nº. 45220



Nº. 45225

#### ROSOL 3

##### Pasta para soldadura de accesorios

Material de calidad para soldadura blanda, composición del metal: S-Sn97Cu3, usar sólo con el material de aportación ROSOL 3 para soldadura de accesorios

Modelo	g	Nº.
ROSOL 3 en bote de plástico 250 g	270	<b>45225</b>

### Gel Decapante para Soldadura Blanda de Accesorios

Según norma **DIN EN 29454-1 3.1.1.C**, los residuos que deja el decapante son 100% solubles en agua, para unir tubos de cobre a accesorios de cobre, bronce industrial y latón en trabajos de fontanería para agua fría y caliente, según norma **DVGW** (fichas técnicas GW 2 + GW 7), también adecuado para trabajos de soldadura en general.

Modelo	g	Nº.
Gel decapante para soldadura blanda 35 ml en tarro de plástico	35	<b>45266</b>





### Anillos S 2 para Soldadura Fuerte

Material de aportación de alta calidad y seguridad, composición con plata-fósforo, garantizado según norma DIN EN 1044, CP 105

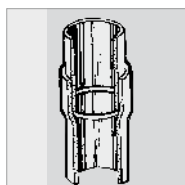
#### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Ideal para soldadura capilar de tubo de cobre en sistemas de calefacción e instalaciones sanitarias
- Ajuste preciso al diámetro interno del tubo y accesorios tras su limpieza, según norma EN 1254
- Humectante en profundidad en los cepillos
- Particularmente eficiente al aportar la cantidad precisa de material
- La junta no requiere preparación ni trabajo posterior a la soldadura

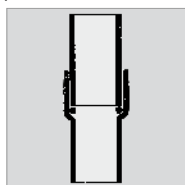
#### DATOS TÉCNICOS

**Aleación (% en peso):** Ag 1.5 - 2.5 / P 5.9 - 6.5 / Cu resto  
**Rango de fusión:** 650 °C - 810 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce, latón  
**Usar decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte  
**Tamaño del paquete:** Bolsa de plástico de 250 g

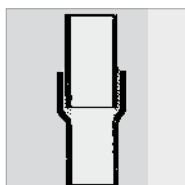
Inserción sencilla



Aporta la cantidad precisa de material



Sencillo calentamiento, no gotea, no se pierde en sección transversal



Modelo	Cantidad aprox. de anillos	g	Nº.
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 12 mm	395 piezas	260	40512
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 14 mm	268 piezas	260	40514
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 15 mm	244 piezas	260	40515
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 18 mm	186 piezas	260	40518
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 22 mm	106 piezas	260	40522
Anillos S 2 para soldadura fuerte, Ø 28 mm	79 piezas	260	40528

### Pasta Decapante LP 5 para Soldadura Fuerte

Decapante para soldadura fuerte a temperaturas de trabajo por encima de 600 °C, según norma DIN EN 29454, Tipo e F-SH 1, con ensayos DVGW Reg.- Nº DV-0101-AT2245, en instalaciones de tubo de cobre para gas y agua, recomendada por la DVGW según las Fichas Técnicas GW 2 y GW 7, material para soldadura fuerte que contiene plata y para usar sobre cualquier material base de acero, cobre y aleaciones cúpricas, latón y bronce industrial, rango de temperatura de trabajo 550 °C - 800 °C, limpiar con cuidado los residuos del decapante.

Modelo	Contenido	g	Nº.
LP 5 en bote de plástico	160 g	180	40500

### Polvo Decapante HKM para Soldadura Fuerte

Decapante para soldadura fuerte a temperaturas de trabajo por encima de 800 °C, según norma DIN EN 1045 - FH 21, temperatura de trabajo 800 °C - 1.100 °C, para cobre y aleaciones cúpricas, latón, bronce industrial, níquel-plata, bronce, acero y acero galvanizado, hierro gris y hierro fundido maleable, para soldar cobre y latón en ambientes secos, se puede mezclar con agua para conseguir una pasta, limpiar con cuidado los residuos del decapante. Libre de ácido bórico.

Modelo	Contenido	g	Nº.
HKM en bote de plástico	50 g	65	35611

### Cepillo para el Decapante

Modelo	Ancho mm	Largo mm	g	Nº.
Cepillo para el Decapante	13	140	20	530261





## Materiales de Aportación para Soldadura Fuerte

### Para instalación de tubo de cobre

Los materiales especiales de aportación ROTHENBERGER ROLOT responden especialmente bien en la instalación de tubo de cobre para sistemas de agua caliente o fría, para sistemas abiertos o cerrados de calefacción, para instalaciones de gas según la Ficha Técnica GW 2 de la DWGW (gas líquido, natural y ciudad), además de para aplicaciones de refrigeración y en tubos de lubricación. ROTHENBERGER ROLOT es particularmente apropiado para la soldadura capilar en tubo de cobre sin accesorios. Este material de cobre / fósforo / plata se adapta mejor, por lo que se recomienda para uniones que vayan a soportar una combinación de cargas térmicas y mecánicas altas.

#### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Antiespuma. Termorresistente hasta 200 °C
- No requiere decapante para unión de cobre / cobre
- Usar el decapante LP 5 para unir latón, bronce industrial, cobre, estaño y aleaciones de cobre / estaño
- No emplear con materiales que contengan sulfuro, con aleaciones de hierro / níquel, ni con aleaciones cúpricas que contengan níquel
- Fabricado con tecnologías nuevas que respetan el medio ambiente, no produce corrosión, no deja cal, mejores propiedades de fluidez y distribución



## ROLOT S 94CuP 179

Material de aportación de calidad para soldadura fuerte con garantía según norma **EN ISO 17672**, gracias a su bajo contenido en fósforo el rango de fusión es amplio y se refuerzan más las uniones soldadas, material de aportación estándar para instalación de tubo de cobre sin problemas especiales, particularmente adecuado para la soldadura capilar al instalar tubo de cobre sin accesorios.

#### DATOS TÉCNICOS

**Aleación (% en peso):** Cu 93.8 / P 6.2  
**Rango de fusión:** 710 °C - 880 °C  
**Temperatura de trabajo:** 760 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40094</b>

## ROLOT S 2

Material de aportación de calidad especial para soldadura fuerte, sin homólogo, similar a la norma **EN ISO 17672**, con bajo contenido de plata, se ajusta perfectamente a los sistemas de tubo de cobre con una carga normal, ideal para soldadura capilar cuando hay falta o pérdida del material base

#### DATOS TÉCNICOS

**Rango de fusión:** 710 °C - 820 °C  
**Temperatura de trabajo:** 720 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40202</b>

## ROLOT S 2 CuP 279

Material de aportación plata / fósforo para soldadura fuerte de seguridad, con garantía según norma **EN ISO 17672**, ideal para soldadura capilar en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas

#### DATOS TÉCNICOS


**Aleación (% en peso):** Ag 5 / Cu 89 / P 6  
**Rango de fusión:** 650 °C - 810 °C  
**Temperatura de trabajo:** 710 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40212</b>
1 kg cartón	3 x 3	500	1,025	<b>40213</b>

## Accesorios para soldadura



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	 g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40502</b>


### ROLOT S 5

Material de aportación de calidad especialmente alta para soldadura fuerte, sin homologar, similar a la norma **EN ISO 17672**, con bajo contenido de plata, ideal para soldadura capilar y cuando hay falta o pérdida del material base en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas.

#### DATOS TÉCNICOS

**Rango de fusión:** 710 °C - 820 °C  
**Temperatura de trabajo:** 720 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	 g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40005</b>


### ROLOT S 5 CuP 281

Material de aportación plata / fósforo de alta calidad para soldadura fuerte de seguridad, con garantía según norma DIN EN 1044, para usar en sistemas de tubo de cobre con una carga superior a la normal, ideal para soldadura capilar y cuando hay falta o pérdida del material base en instalaciones sanitarias, de calefacción y de gas

#### DATOS TÉCNICOS

**Aleación (% en peso):** Ag 5 / Cu 89 / P 6  
**Rango de fusión:** 650 °C - 810 °C  
**Temperatura de trabajo:** 710 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5



Contenido	Calibre mm	Longitud mm	 g	Nº.
1 kg cartón	2 x 2	500	1,025	<b>40015</b>

### ROLOT S 15 CuP 284

Soldadura dura de plata de alta calidad en particular, garantizada según EN ISO 17672, especialmente para soldadura de espacio capilar sujeta a altas cargas alternas térmicas y mecánicas en sistemas HVAC, así como exigentes instalaciones sanitarias y de gas.

#### DATOS TÉCNICOS



**Aleación (% en peso):** Ag 15 / CU 80 / P 5  
**Rango de fusión:** 650 °C - 800 °C  
**Temperatura de trabajo:** 710 °C  
**Materiales a unir:** Cobre, bronce industrial, latón, bronce  
**Requiere decapante con:** Bronce industrial, latón, bronce con LP 5

### Material de Aportación de Plata Ag 106 para Soldadura Fuerte S 34 Cu / S 34 Cu U recubierta con decapante

No contiene cadmio, material de aportación de plata para soldadura fuerte de calidad garantizado según **EN ISO 17672**, sencillo (S 34 Cu) o recubierto con decapante según **EN1045 FH 10** (S 34 Cu U), ámbito de aplicación universal para soldadura cuando hay falta o pérdida del material base, además de en instalaciones de agua potable, termorresistente hasta 200 °C

#### DATOS TÉCNICOS

**Aleación (% en peso):** Ag 34 / Cu 36 / Zn 27.5 / Sn 2.5  
**Rango de fusión:** 630 °C - 730 °C  
**Temperatura de trabajo:** 710 °C  
**Materiales a unir:** Acero, hierro fundido maleable, cobre, bronce industrial, aleaciones de cobre y níquel  
**Flux requerido:** para S 34 Cu generalmente con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

Contenido			S 34 N°.	S 34 U N°.
	mm	g		
Bolsa de plástico de 100 g	2	110	<b>44910</b>	<b>44915</b>
Bolsa de plástico de 250 g	2	260	<b>44911</b>	<b>44916</b>
Bolsa de plástico de 1.000 g	2	1,010	<b>44912</b>	<b>44917</b>





7

### Material de Aportación de Plata Ag 104 para Soldadura Fuerte S 45 Cu / S 45 Cu U recubierta con decapante

No contiene cadmio, material de aportación de plata para soldadura fuerte de calidad garantizado según **EN ISO 17672**, sencillo (S 45 Cu) o recubierto con decapante según **EN1045 FH 10** (S 45 Cu U), ámbito de aplicación universal para soldadura cuando hay falta o pérdida del material base, excepto en instalaciones de agua potable, termorresistente hasta 200 °C

#### DATOS TÉCNICOS

**Aleación (% en peso):** Ag 45 / Cu 27 / Zn 25.5 - 3.5 / Sn 2.5  
**Rango de fusión:** 640 °C - 680 °C  
**Temperatura de trabajo:** 670 °C  
**Materiales a unir:** Acero, hierro fundido maleable, cobre, bronce industrial, acero inoxidable, aleaciones de cobre y níquel  
**Flux requerido:** para S 45 generalmente con la pasta decapante LP 5 para soldadura fuerte

Contenido			S 45 N°.	S 45 U N°.
	mm	g		
Bolsa de plástico de 100 g	2	110	<b>45050</b>	<b>45055</b>
Bolsa de plástico de 250 g	2	260		<b>45056</b>
Bolsa de plástico de 1.000 g	2	1,010	<b>45052</b>	<b>45057</b>

