

FZ SYLOMER®

DESCRIPCIÓN

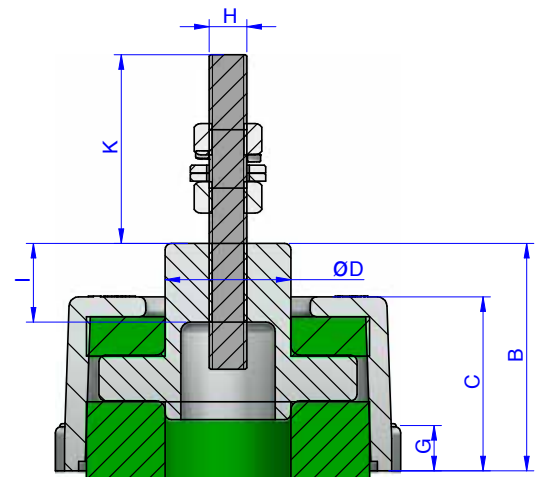
El soporte AMC MECANOCAUCHO® FZ se compone de una estructura metálica que incorpora las ventajas del uso del poliuretano de alta resiliencia Sylomer® junto con un tope interior que impide que el Sylomer® trabaje a tracción. Además, este soporte incorpora una armadura metálica exterior con cuatro puntos de fijación que ayudan a que el soporte pueda ser atornillado a la estructura. Su rango de temperaturas abarca de -30°C a +70°C y existe una gama de soportes que cubre un gran rango de cargas. Este tipo de soporte es utilizado generalmente en aplicaciones estáticas. No obstante y dadas sus características puede llegar a ser usado también en aplicaciones dinámicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

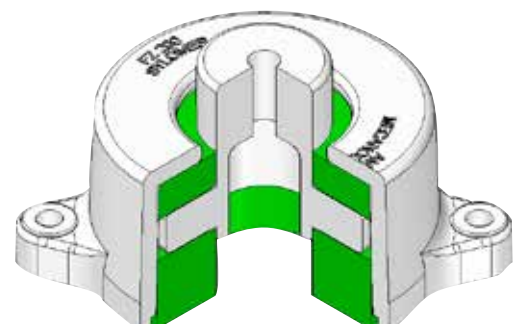
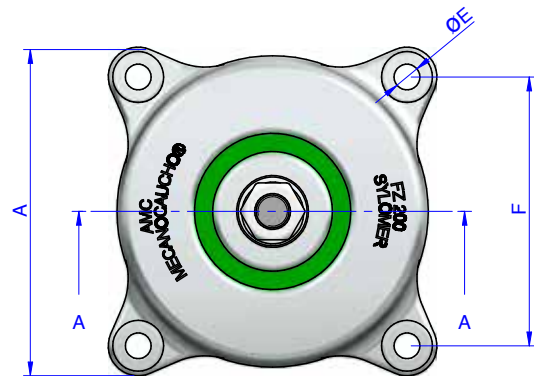
- Los soportes AMC MECANOCAUCHO® FZ incorporan un componente metálico de interbloqueo que proporciona una protección a prueba de fallos para aplicaciones móviles. Este dispositivo limita el movimiento vertical ascendente cuando el Sylomer® está sometido a choques a tracción.
- Las partes metálicas del soporte son robustas y adecuadas para aplicaciones off road. Además, estas partes metálicas tienen un tratamiento anticorrosivo apropiado para aplicaciones al aire libre.
- El compuesto de poliuretano Sylomer® es resistente al aceite y el rango de temperatura de los soportes FZ es de -30°C a +70°C.

APLICACIONES

Los soportes FZ AMC MECANOCAUCHO® han sido diseñados tanto para aplicaciones estáticas como móviles. A menudo se utilizan para el aislamiento de equipos sensibles en vehículos sometidos a choques.

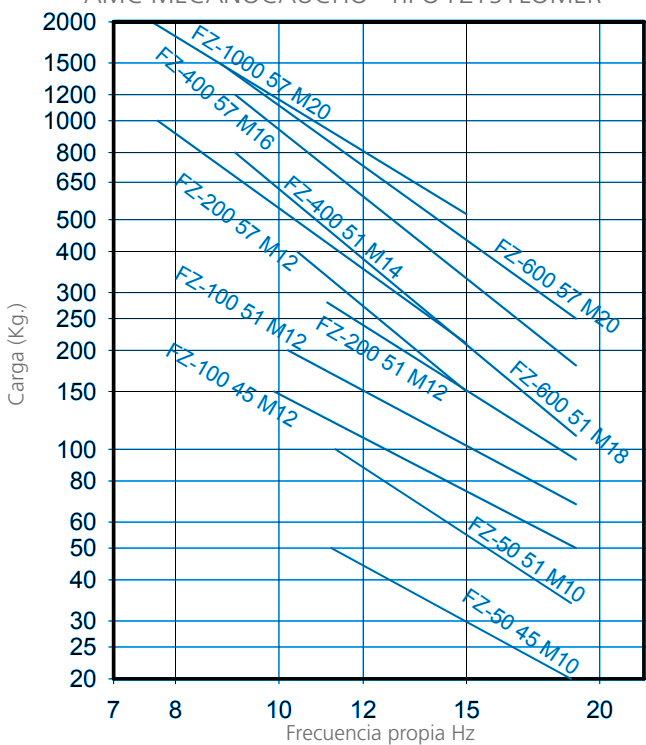


CORTE A-A

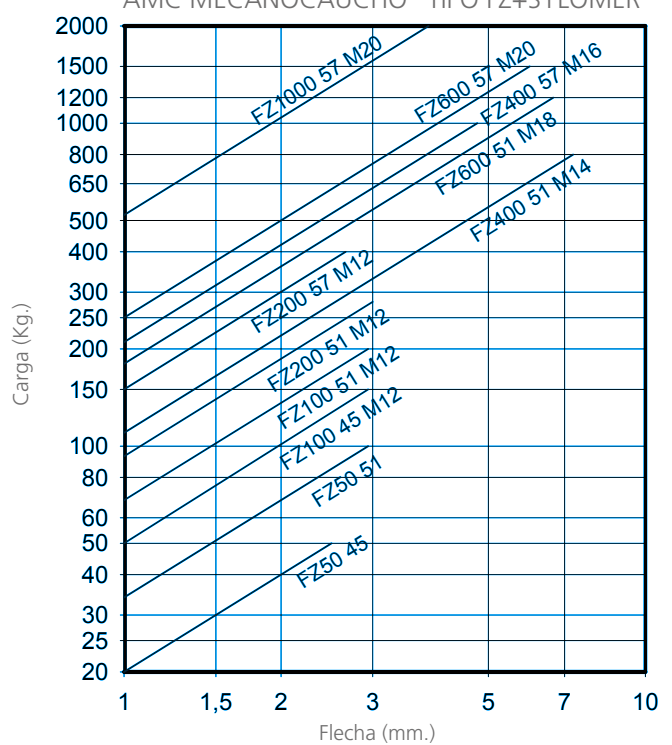


Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	H	I (mm.)	K (mm.)	Carga (Kg.)	Código
FZ-50-45-M10 + KIT NIV	67	45.5	38	28	6.5	52	13	M10	26	60	0-50	176281
FZ-50-51-M10 + KIT NIV	67	45.5	38	28	6.5	52	13	M10	26	60	50-100	176291
FZ-100-45-M12 + KIT NIV	80	56	48	25	6.5	67	13	M12	40	60	100-150	176299
FZ-100-51-M12 + KIT NIV.	80	56	48	25	6.5	67	13	M12	40	60	150-200	176301
FZ-200-51-M12 + KIT NIV.	108	72	55	40	8.5	90	15	M12	25	60	170-280	176311
FZ-200-57-M12 + KIT NIV.	108	72	55	40	8.5	90	15	M12	25	60	280-400	176321
FZ-200-57-M14 + KIT NIV.	108	72	55	40	8.5	90	15	M14	25	60	280-400	176323
FZ-400-51-M14 + KIT NIV.	155	95	80	65	12.5	125	22	M14	28	60	460-800	176331
FZ-400-57-M16 + KIT NIV.	155	95	80	65	12.5	125	22	M16	28	60	800-1000	176341
FZ-600-51-M18 + KIT NIV.	175	95	80	65	14	140	23	M18	28	60	1000-1200	176351
FZ-600-57-M20 + KIT NIV.	175	95	80	65	14	140	23	M20	28	60	1200-1500	176361
FZ-1000-57-M20 + KIT NIV.	205	95	80	65	16	162	28	M20	28	60	1500-2000	176371
FZ-50-45-M10	67	45.5	38	28	6.5	52	13	M10	26	-	0-50	176282
FZ-50-51-M10	67	45.5	38	28	6.5	52	13	M10	26	-	50-100	176292
FZ-100-45-M12	80	56	48	25	6.5	67	13	M12	40	-	100-150	176300
FZ-100-51-M12	80	56	48	25	6.5	67	13	M12	40	-	150-200	176302
FZ-200-51-M12	108	72	55	40	8.5	90	15	M12	25	-	170-280	176312
FZ-200-57-M12	108	72	55	40	8.5	90	15	M12	25	-	280-400	176322
FZ-200-57-M14	108	72	55	40	8.5	90	15	M14	25	-	280-400	176324
FZ-400-51-M14	155	95	80	65	12.5	125	22	M14	28	-	460-800	176332
FZ-400-57-M16	155	95	80	65	12.5	125	22	M16	28	-	800-1000	176342
FZ-600-51-M18	175	95	80	65	14	140	23	M18	28	-	1000-1200	176352
FZ-600-57-M20	175	95	80	65	14	140	23	M20	28	-	1200-1500	176362
FZ-1000-57-M20	205	95	80	65	16	162	28	M20	28	-	1500-2000	176372

FRECUENCIA PROPIA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO FZ+SYLOMER®



CURVA DE CARGA FLECHA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO FZ+SYLOMER®



* Con el objeto de adaptar sus productos al estado de la técnica, AMC S.A. se reserva el derecho de modificar sin previa notificación la concepción y realización de los materiales presentados en este catálogo

DRD

DESCRIPCIÓN

Los soportes antivibratorios DRD AMC MECANOCAUCHO® ofrecen una gran elasticidad tanto en el sentido radial como en el axial. Gracias a su arquitectura interna son soportes ideales para máquinas que produzcan vibraciones en los 3 sentidos. Son soportes de arquitectura similar a los DSD, pero con una elasticidad mayor para dotar de un aislamiento extra a aquellas aplicaciones que así lo demanden.

FUNCIONAMIENTO Y MONTAJE

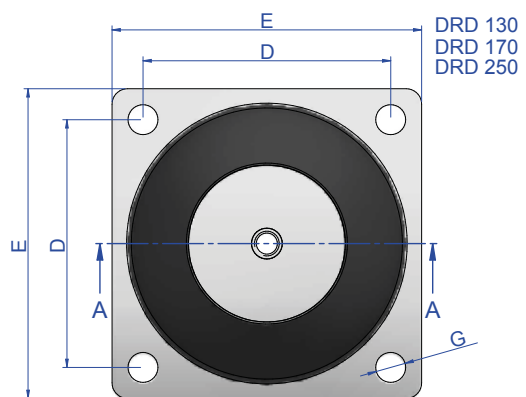
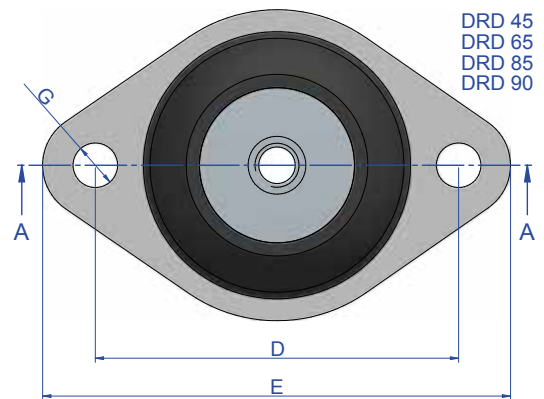
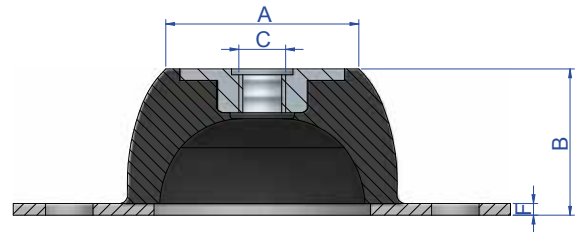
Gracias al diseño de los soportes se consigue una fácil instalación. La parte metálica superior tiene una rosca interior para fijación a la máquina, y dos o cuatro taladros pasantes en la base para atornillamiento a la bancada. Bajo demanda se pueden suministrar campanas anti-goteo de aceite. Los soportes DRD Mecanocaucho® tienen las siguientes características:

- Las partes metálicas están protegidas contra la corrosión gracias a un baño electrolítico, para trabajos en intemperie.
- Grabamos la dureza del caucho en las partes metálicas.

APLICACIONES

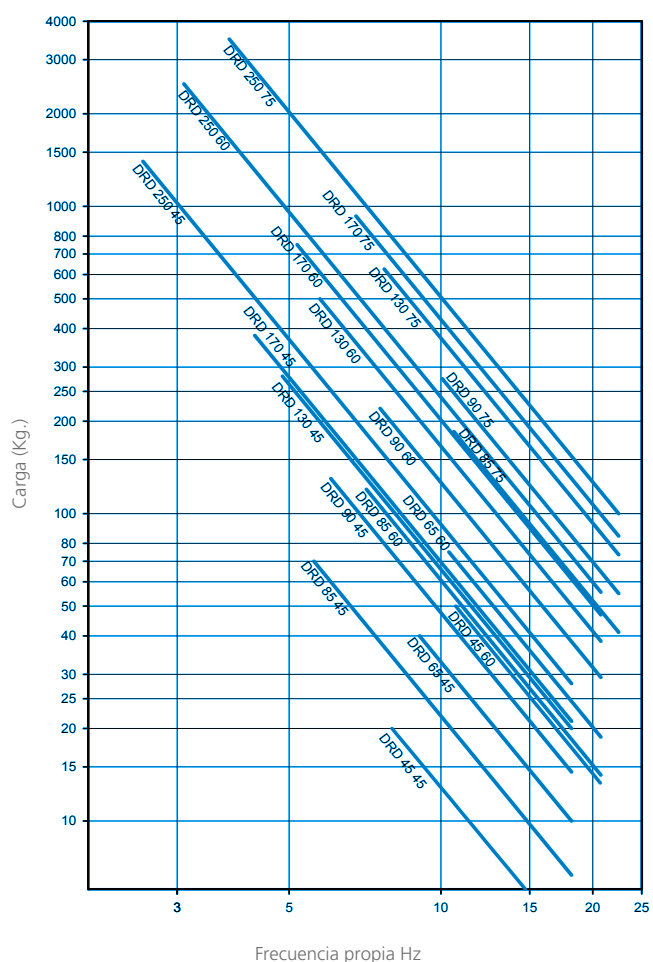
Los soportes DRD son ideales para máquinas ligeras a frecuencias de excitación medias o bajas.

- Compresores.
- Climatizadores.
- Ventiladores.
- Mesas vibrantes.

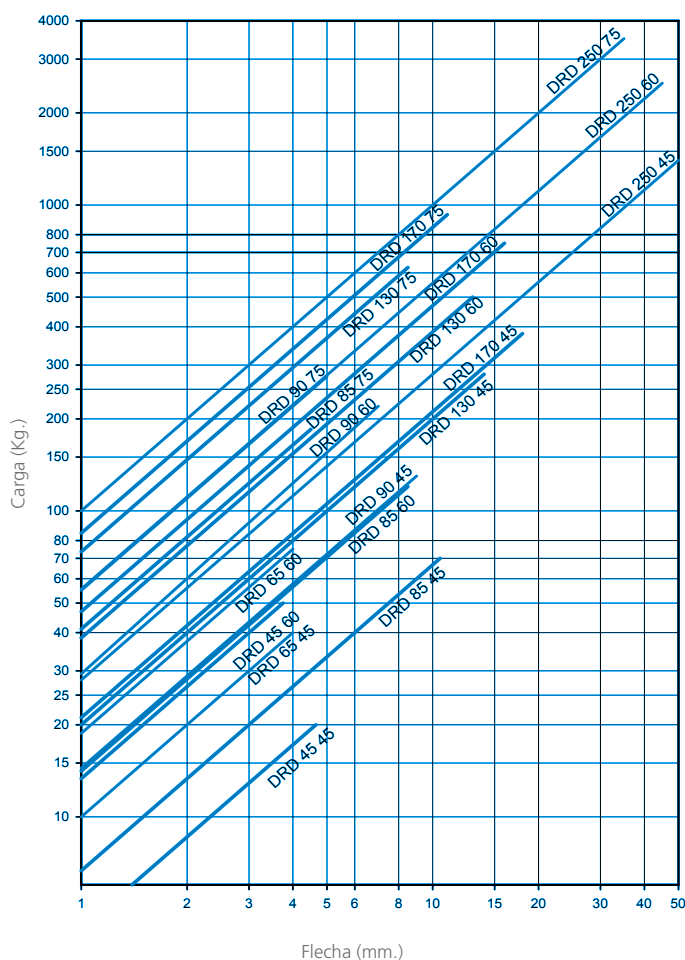


Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Peso (gr.)	Código	Carga (Kg.)	Dureza
DRD 45	33	25	M8	66	85	2	8	70	175081	20	45 Sh
									175083	50	60 Sh
DRD 65	52	35	M10	92	114	2,5	10,5	170	175001	40	45 Sh
									175002	75	60 Sh
DRD 85	52	40	M10	110	136	3	11,5	303	175003	75	45 Sh
									175004	120	60 Sh
									175013	185	75 Sh
DRD 90	57,5	45	M10	125	150	3	12,5	430	175021	130	45 Sh
									175022	220	60 Sh
									175023	275	75 Sh
DRD 130	78	63	M12	120	150	5	14,5	1080	175031	280	45 Sh
									175032	500	60 Sh
									175033	625	75 Sh
DRD 170	100	84	M16	160	200	4	14,5	2390	175036	380	45 Sh
									175037	750	60 Sh
									175038	930	75 Sh
DRD 250	187	158	M24	250	310	6	18,5	10400	175041	1400	45 Sh
									175042	2500	60 Sh
									175044	3150	75 Sh

FRECUENCIA PROPIA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO DRD



CURVA DE CARGA FLECHA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO DRD



DSD

DESCRIPCIÓN

El soporte antivibratorio DSD es un soporte de gran elasticidad radial y axial. Es muy apropiado en las suspensiones elásticas de máquinas que presentan vibraciones de componentes horizontales. Está constituido por dos armaduras planas. La armadura superior es circular y lleva un agujero pasante o tuerca para el atornillamiento o sujeción a la máquina o bastidor. La armadura inferior tiene forma elíptica con dos orejas en las que van taladrados los agujeros de fijación al suelo. Las dos armaduras paralelas están unidas mediante una masa de caucho adherida a las mismas, en forma de cúpula.

FUNCIONAMIENTO Y MONTAJE

El caucho trabaja a compresión. Los perfiles interiores y exteriores del caucho permiten en los casos de choques o sobrecargas accidentales un efecto de tope progresivo por la entrada en contacto con las superficies de apoyo planas superior e inferior. En el montaje es necesario colocar una chapa circular o campana sobre la armadura superior para que trabaje en las sobrecargas como tope progresivo. Para el montaje del soporte DSD con orejas sobre bastidores metálicos, se atornillará en los agujeros de fijación. Para la sujeción sobre hormigón se deben preparar unas zarpas con varilla roscada a la distancia entre centros de los agujeros de la armadura inferior. Cuando se quiere aislar vibraciones de baja frecuencia se recomienda utilizar los soportes DRD.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El soporte DSD posee una elasticidad transversal sensiblemente equivalente a su elasticidad axial. Por tanto es eficaz contra todas las vibraciones cualquiera que sean sus direcciones.

VENTAJAS

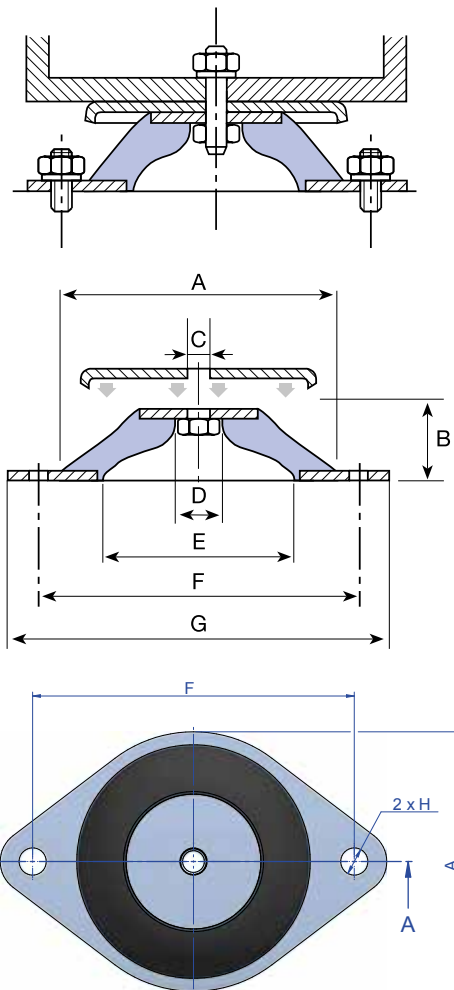
- Colocación directa de la máquina con sus soportes sobre el suelo, con posibilidad de suprimir toda fijación.
- Rapidez de colocación del soporte y desplazamiento fácil de la máquina al punto deseado.
- Económico.
- Eficaz: tres variedades "standard" marcado en cada pieza (Blanda: dureza A 45, Media: dureza B 60, Dura: dureza C 75), permitiendo escoger el soporte que conviene para la carga a soportar y la frecuencia de las vibraciones.
- Posibilidad de doblar su elasticidad colocando dos soportes DSD en serie por cada punto de apoyo.

APLICACIONES

Los soportes elásticos DSD se montan preferentemente en máquinas rotativas que no presentan grandes desequilibrios dinámicos, en las que una elasticidad tanto vertical como transversal es conveniente. Son por tanto muy interesantes en ventiladores, bombas rotativas, convertidores de par o frecuencia, motores eléctricos, máquinas mecanográficas, etc.



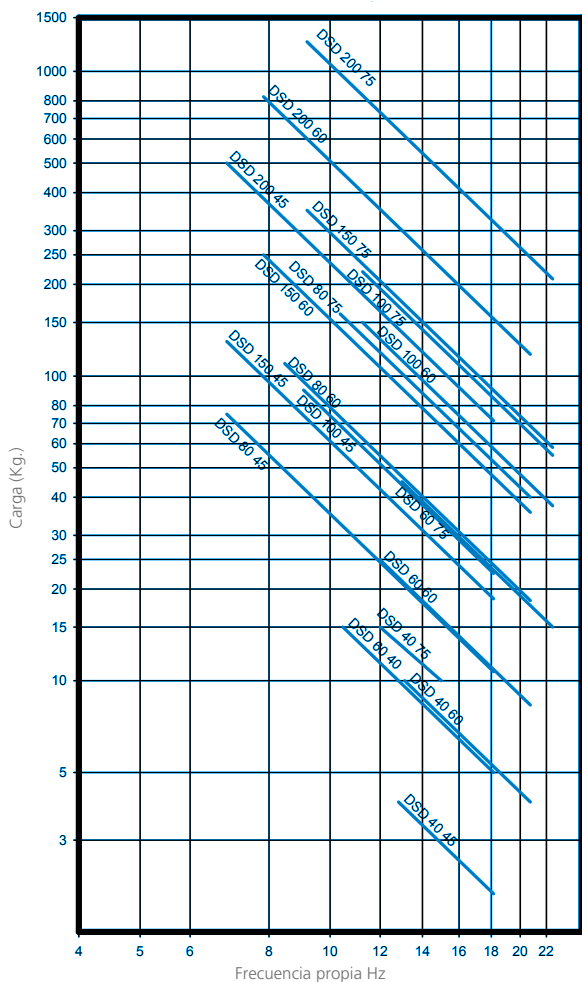
MONTAJE



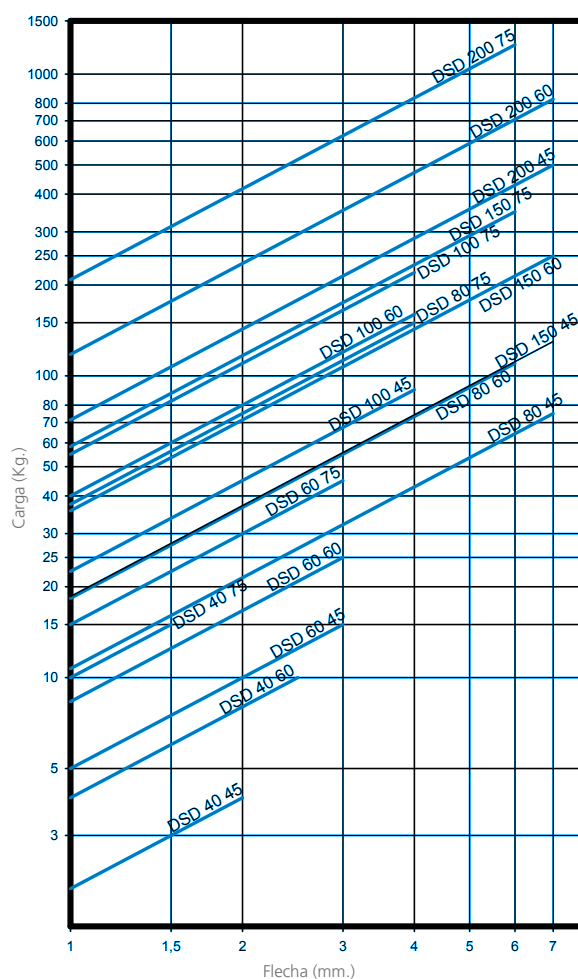
Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	H (mm.)	Peso (gr.)	Código	Carga (Kg.)	Dureza
DSD 40 + Campana	43	20	M6	19	29	52	64	6,25	27	134028	4	45 Sh
										134029	10	60 Sh
										134030	15	75 Sh
DSD 60 + Campana	60	24	M6	14	39	76	95	6,5	78	134031	15	45 Sh
										134032	25	60 Sh
										134033	45	75 Sh
DSD 80 + Campana	86	27	M8	25	65	100	120	8,5	146	134034	75	45 Sh
										134035	110	60 Sh
										134036	150	75 Sh
DSD 100 + Campana	100	28	M10	22	67	124	149	10,5	274	134037	90	45 Sh
										134038	160	60 Sh
										134039	220	75 Sh
DSD 150 + Campana	150	39	M14	34	115	182	214	12	703	134040	130	45 Sh
										134041	250	60 Sh
										134042	350	75 Sh
DSD 200 + Campana	200	44	M18	35	140	240	280	15	1758	134043	500	45 Sh
										134044	825	60 Sh
										134045	1250	75 Sh

Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	H (mm.)	Peso (gr.)	Código	Carga (Kg.)	Dureza
DSD 40	43	17,3	M6	19	29	52	64	6,25	27	134001	4	45 Sh
										134002	10	60 Sh
										134003	15	75 Sh
DSD 60	60	23	M6	14	39	76	95	6,5	78	134004	15	45 Sh
										134005	25	60 Sh
										134006	45	75 Sh
DSD 80	86	25	M8	25	65	100	120	8,5	146	134007	75	45 Sh
										134008	110	60 Sh
										134009	150	75 Sh
DSD 100	100	25	M10	22	67	124	149	10,5	274	134010	90	45 Sh
										134011	160	60 Sh
										134012	220	75 Sh
DSD 150	150	34,5	M14	34	115	182	214	12	703	134013	130	45 Sh
										134014	250	60 Sh
										134015	350	75 Sh
DSD 200	200	40	M18	35	140	240	280	15	1758	134016	500	45 Sh
										134017	825	60 Sh
										134018	1250	75 Sh

FRECUENCIA PROPIA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO DSD



CURVA DE CARGA FLECHA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO DSD



ATP

DESCRIPCIÓN

El soporte antivibratorio ATP es un soporte elástico concebido para realizar un aislamiento antivibratorio para medianas y altas frecuencias en máquinas de cualquier naturaleza (grupos electrógenos, motobombas, motocompresores, grupos hidráulicos, etc.) Lleva en su parte superior una armadura en forma de campana que protege al caucho contra proyecciones de aceite, grasas, gasolina, gas-oil, polvo, etc.

FUNCIONAMIENTO Y MONTAJE

El caucho en el soporte ATP trabaja a cizallamiento, terminando en forma de tope progresivo a compresión lo que le permite limitar la carrera elástica a cizallamiento, en caso de choques o sobrecargas pasajeras, como se da en los casos de aparatos sobre vehículos. Resulta así, que a partir de la flecha dada en catálogo presenta una flexibilidad gradualmente decreciente en la carga. Esto ofrece condiciones óptimas para resolver una suspensión aperiódica. Los soportes ATP pueden ir sujetos al suelo a través de zarpas de varilla roscada que van recibidas en el hormigón. También pueden ir dispuestos atornillando entre el pie de máquina y el chasis metálico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El elastómero utilizado, es una mezcla a base de caucho natural especialmente estudiada a fin de obtener un buen envejecimiento a las deformaciones alternas. La capacidad de carga, se da en el catálogo para la carga estática máxima admitida, teniendo posibilidades de soportar fuertes sobrecargas. La flexibilidad en un soporte ATP es aproximadamente 4 veces más rígido en el sentido radial, que en el sentido axial.

PARA NUEVOS PROYECTOS, SELECCIONAR PREFERENTEMENTE LA FIGURA 2



Figura 1

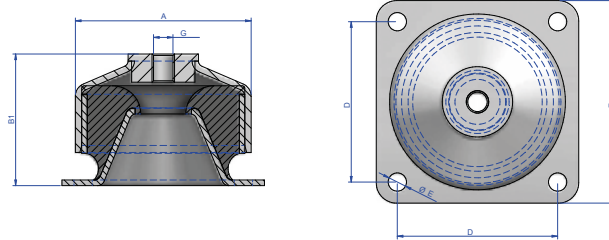
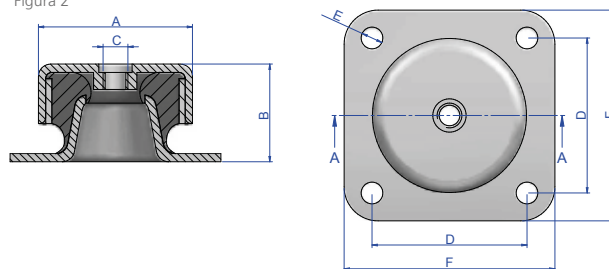


Figura 2



Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	Peso (gr.)	B1	Código	Carga (Kg.)	Dureza	FIG.
ATP 020	49,7	31,5	M8	50	7	68	16	143	-	133101	50	45 Sh	2
										133102	75	60 Sh	2
										133103	100	75 Sh	2
ATP 120	73,6	43	M10	72,2	9,2	90	32	379	53	133104	70	45 Sh	2
										133105	120	60 Sh	2
										133106	175	75 Sh	2
										133151	70	45 Sh	1
										133152	120	60 Sh	1
										133153	175	75 Sh	1
ATP 220	91	53	M12	90	11	114,2	36	618	63	133107	140	45 Sh	2
										133108	200	60 Sh	2
										133109	300	75 Sh	2
										133154	140	45 Sh	1
										133155	200	60 Sh	1
										133156	300	75 Sh	1
ATP 420	124,5	75	M16	114	13	144	60	1510	94	133110	300	45 Sh	2
										133111	500	60 Sh	2
										133112	800	75 Sh	2
										133157	300	45 Sh	1
										133158	500	60 Sh	1
										133159	800	75 Sh	1

VENTAJAS

- Puesta directa de la máquina al suelo, si se desea.
- Rapidez de colocación de los soportes elásticos.
- Protección del caucho contra los agentes agresivos.
- Fijación por bulones o tornillos.
- Eficacia: Se fabrican en tres variedades de dureza (Blando: dureza A 45, Medio: dureza B 60, Duro: dureza C 75).

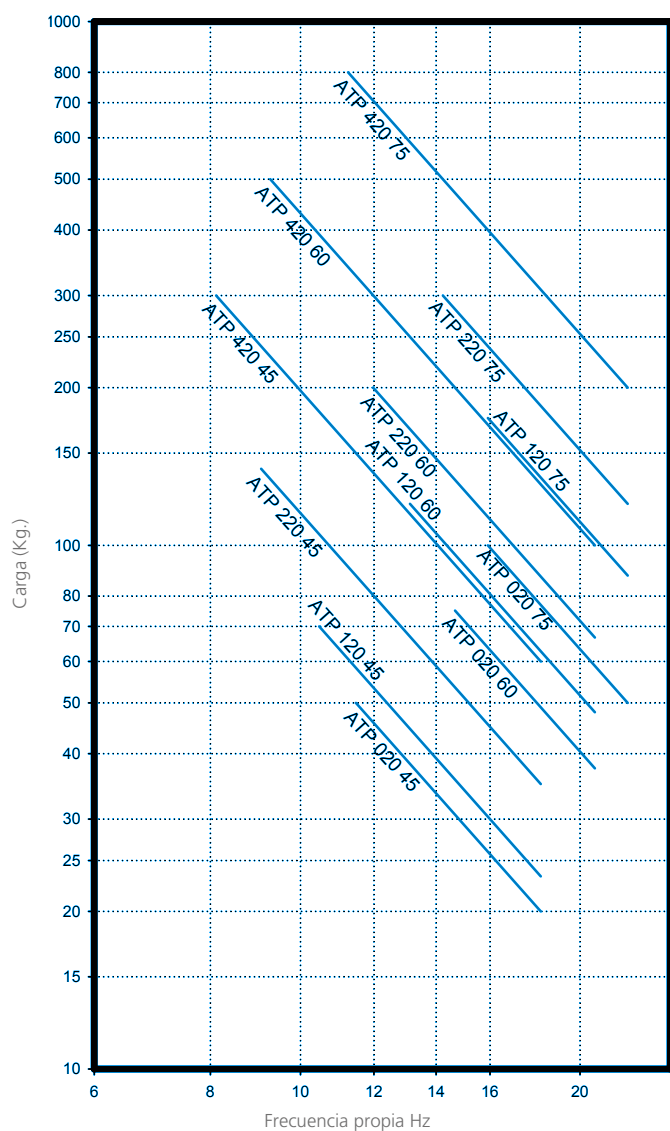
Permitiendo escoger cada soporte según la carga que tiene que soportar y la frecuencia de las vibraciones a eliminar.

APLICACIONES

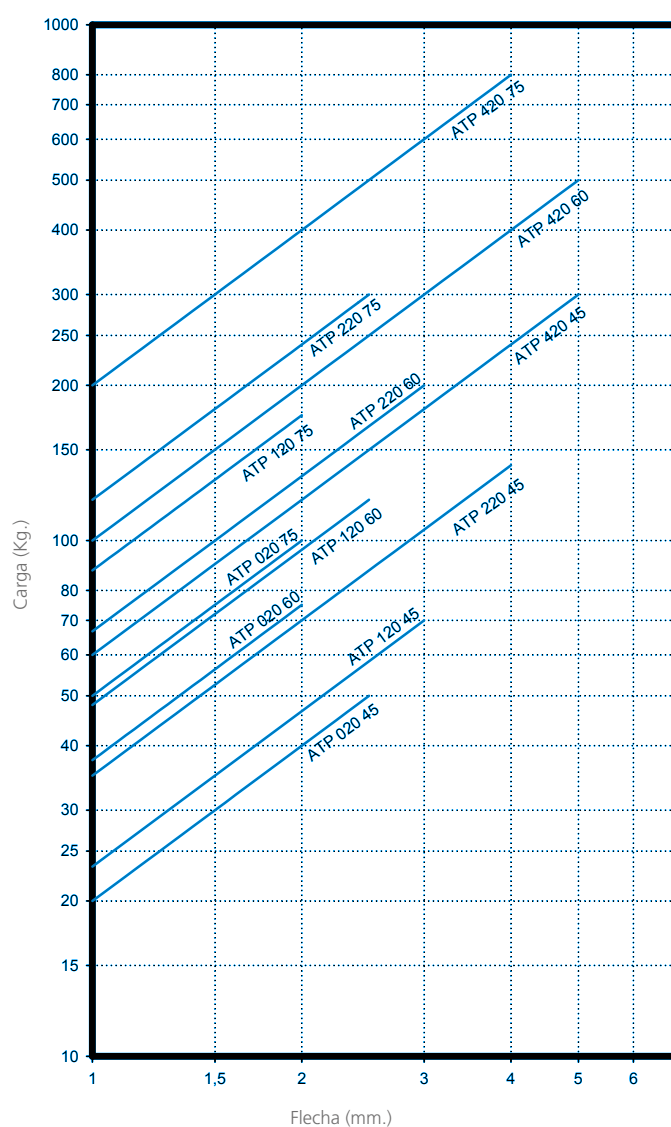
En todos los montajes en los que se desee evitar el "cabecero" del grupo suspendido, la protección del caucho y la posibilidad de soportar sobrecargas.

- Grupos moto-compresores de media y alta frecuencia.
- Grupos electrógenos.
- Grupos hidráulicos.
- Grupos auxiliares marinos.
- Ventiladores, etc.
- Para nuevos diseños seleccionar la figura 2.

FRECUENCIA PROPIA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO ATP



CURVA DE CARGA FLECHA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO ATP



SOPORTE TIPO GENERADOR EN V

DESCRIPCIÓN

Los soporte AMC MECANOCAUCHO® Generador en V, se componen de dos partes metálicas de inclinación simétrica con un tornillo a cada lado.

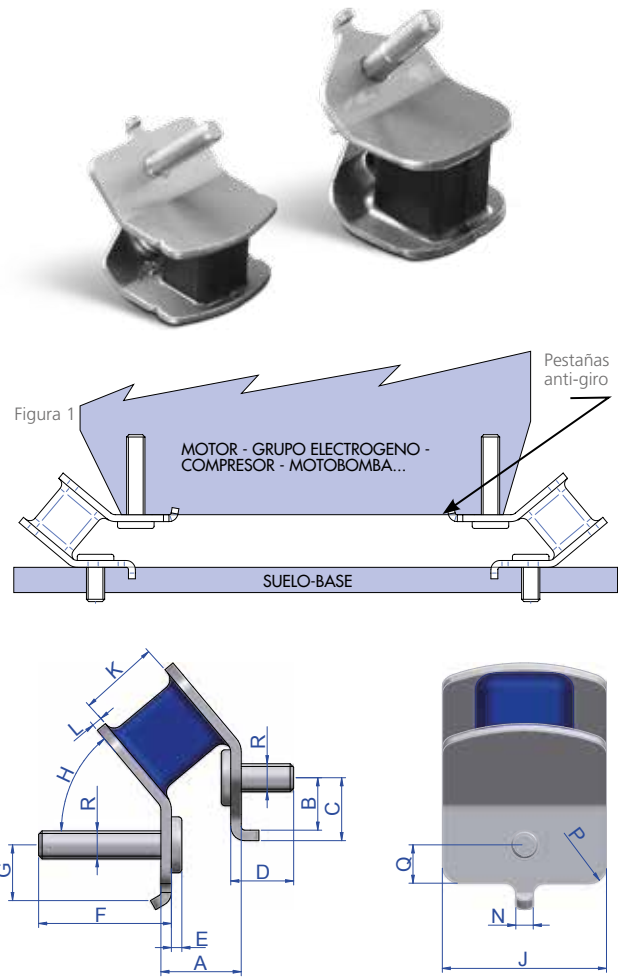
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los soportes generador en V permiten hacer instalaciones más elásticas que las que habitualmente se realizan con soportes cilíndricos o de forma diábolo. Esto permite conseguir una frecuencia más baja y por consiguiente, un mejor aislamiento vibratorio. Al instalarlo en pareja y simétricamente opuestos, se mejora la estabilidad. (Ver Fig. 1)

Poseen dos tornillos de diferentes longitudes, esto facilita el montaje de motor a chasis. Bajo demanda pueden variarse las longitudes del tornillo. Poseen dos pestañas "anti-giro" que evitan el giro del soporte a la hora de realizar fuertes pares de apriete, muy frecuente, con herramientas neumáticas. Se suministran en 2 durezas para poder adecuarse a diferentes rangos de carga. Permiten conseguir atenuaciones vibratorias superiores a 90% en motores monocilíndricos diesel o gasolina que trabajen a 3000 r.p.m.

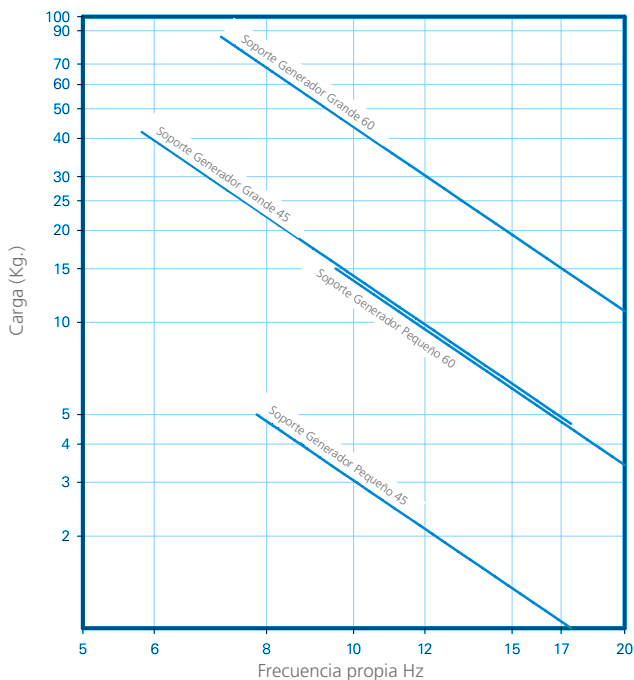
APLICACIONES

Motores de muy baja carga, en los que se requieran altos niveles de aislamiento. Grupos electrógenos portátiles, compresores, motobombas...

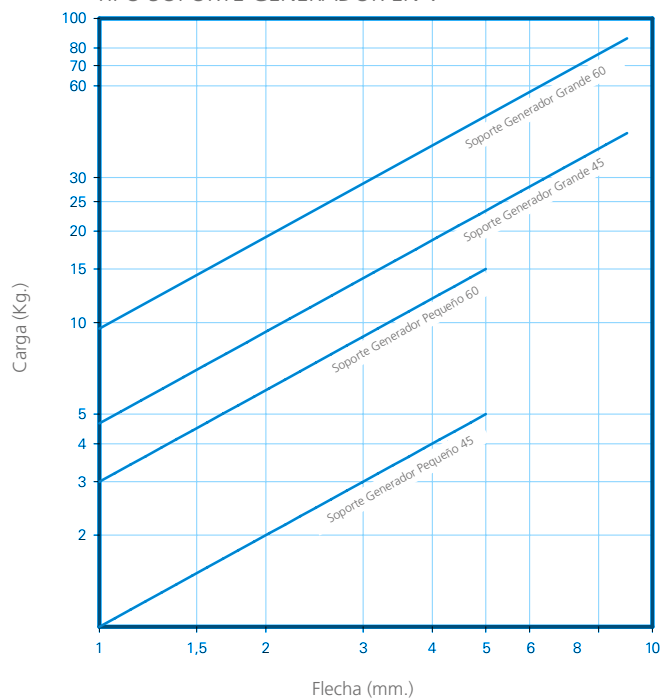


Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	H (mm.)	J (mm.)	K (mm.)	L (mm.)	N (mm.)	P (mm.)	Q (mm.)	Peso (gr.)	R (mm.)	Código	Carga (Kg.)	Dureza
Pequeño	23	14,5	18	18	3	38	15,9	50°	47	23	3	5	5	11	150	M8	148151	5	45 Sh
																	148153	15	60 Sh
Grande	28	19,5	22	18	3	38	20	50°	54	31	3	7	10	16	205	M8	148171	40	45 Sh
																	148173	90	60 Sh

FRECUENCIA PROPIA AMC MECANOCAUCHO®
TIPO SOPORTE GENERADOR EN V



CURVA DE CARGA FLECHA AMC MECANOCAUCHO®
TIPO SOPORTE GENERADOR EN V



SOPORTE DE TRANSFORMADOR

DESCRIPCIÓN

El Soporte transformador AMC MECANOCAUCHO® es un muelle de caucho-metal especialmente diseñado para el soporte de las ruedas de un transformador.

La arquitectura interna del soporte está compuesta por diferentes partes metálicas adheridas a un núcleo de caucho de alta resiliencia.

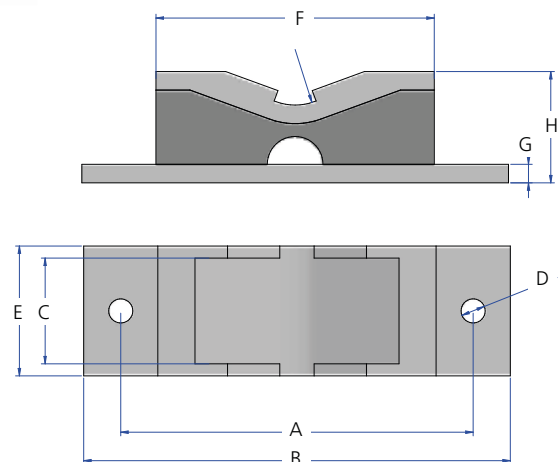
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- El Soporte transformador AMC MECANOCAUCHO® incorpora caucho natural de alta resiliencia diseñada para ofrecer una larga durabilidad.
- Las partes metálicas cuentan con un tratamiento anticorrosivo para aplicaciones en el exterior.
- La capacidad de carga que se muestra en nuestro catálogo se refiere a la máximos valores estáticos que el soporte transformador puede soportar, con la capacidad de acomodar altas cargas dinámicas de forma ocasional.

APLICACIONES

Los soportes AMC MECANOCAUCHO® han sido diseñados específicamente para soportes transformador.

La forma de la placa superior metálica permite la acomodación de la rueda del transformador. Esta característica permite una fácil instalación sin sistemas de fijación adicionales.



Tipo	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	G (mm.)	H (mm.)	Código	Peso (gr.)	Carga máx (Kg.)
Pequeño	190	230	57	13	70	150	10	60	148301	2600	800
Grande	290	330	88	13	100	250	10	70	148311	5800	3000

CURVA DE CARGA FLECHA
AMC MECANOCAUCHO® TIPO SOPORTE TRANSFORMADOR

