

HU-1010-B

Especificaciones / Specification

Distancia entre puntos / Distance between points	1000 mm
Cono morse / Morse taper	3
Motor / Motor	2,75 Hp
Dimensiones / Dimensions	2000x800x1300 mm
Peso / Weight	495 Kg
Diámetro sobre bancada/escote Diameter over bed /neck	330/476 mm
Diámetro carro / Diameter cart	198 mm
Anchura de la bancada / Width of the bench	190 mm
Diámetro agujero husillo principal Diameter hole main spindle	35 mm
Nariz del husillo / Spindle nose	CAMLOCK DIN-A4
Velocidad / Speed	70-2000 rpm
Avances longitudinales / Advances longitudinal	0,02-2,7 mm
Avances transversales / Advances transversal	0,01-1,35 mm
Pasos métricos / Steps metric	0,4-32 mm
Pasos whitworth / Steps whitworth	0,56-4 h
Pasos modulares / Modular steps	0,2-3,5



Estos tornos están especialmente indicados para talleres de reparaciones o para la elaboración de ejes, tubos y otras piezas redondas de tamaño mediano o pequeño. También se pueden emplear para hacer roscas tanto Métricas como Whitworth. De construcción robusta, fáciles de usar y de confianza, son muy eficientes y casi silenciosos. Tanto la bancada como las ruedas dentadas están endurecidas.

- Plato universal de 3-garras, Ø160 mm.
- Plato de 4-garras, Ø200 mm.
- Plato de arrastre.
- Protector posterior y del plato.
- Luneta fija y móvil.
- 2 puntos cono morse número 2 y 3.
- Caja de herramientas.
- Freno incorporado.
- Luz halógena.
- Equipo de refrigeración.
- Norma CE.

These lathes are ideally suited for repairing workshops or for the manufacture of shafts, tubes and other small-medium round parts. They can also be used to make threads, both Metric and Whitworth. Robust construction, easy to use, trusted, highly efficient and with almost no noise. Both the bench and gears are hardened.

- Universal plate 3-claws, Ø160 mm.
- 4-claws dish, Ø200 mm.
- Drag plate.
- Shield back and dish (chips/splash).
- Mobile and fixed bezel.
- 2 morse points no. 2 and 3.
- Toolbox.
- Brake.
- Light.
- Cooling unit.
- CE standards.