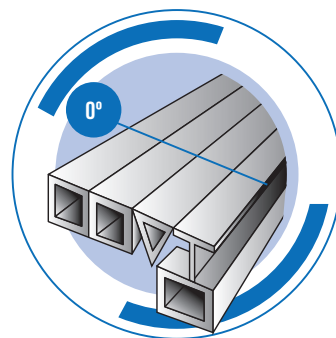


Especificaciones / Specification

	BMSO-360-C	BMSO-560-C
Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	5000x34x1,1 mm	6000x41x1,3 mm
Motor / Motor	3,2 Hp	5 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min	VARIADOR 20-100 mt/min
Motor grupo hidráulico	1 Hp	1 Hp
Altura de trabajo / Working height	625 mm	625 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,16 Hp	0,16 Hp
Peso / Weight	1400 Kg	2200 Kg
Dimensiones / Dimensions	3060x1100x1900 mm	3270x1200x2650 mm
Nivel de ruido / Acoustic	70 Db	70 Db
<input type="radio"/> 90°	380 mm	550 mm
<input type="checkbox"/> 90°	430x380 mm	570x550 mm
<input type="checkbox"/> 90°	380 mm	550 mm

BMSO-360-C

BMSO-560-C



Alimentación
por
rodillos



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

Automatic advance bandsaw machine.

- Arch guiding by two columns of treated and milled steel.
- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.