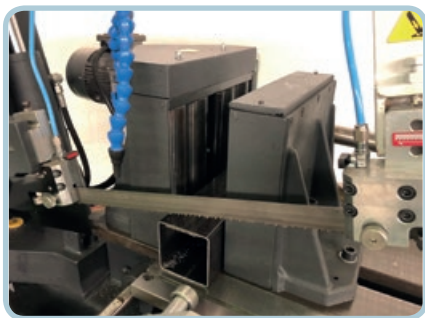


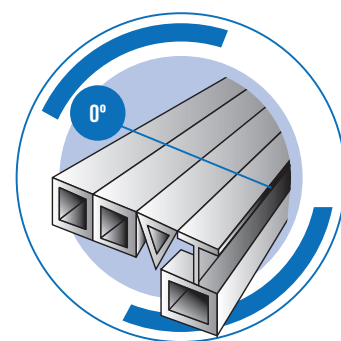
# BMSO-440-90



Alimentación por rodillos

## Especificaciones / Specification

Dimensiones de la cinta / Belt dimensions	5000x34x1,1 mm
Motor / Motor	4 Hp
Velocidad de corte / Cutting speed	VARIADOR 20-100 mt/min
Motor grupo hidráulico	0,16 Hp
Altura de trabajo / Working height	735 mm
Bomba de taladrina / Emulsion pump	0,12 Kw
Peso / Weight	1440 Kg
Dimensiones / Dimensions	2630x1110x1710 mm
<input type="radio"/> 90°	440 mm
<input type="checkbox"/> 90°	580x440 mm
<input type="checkbox"/> 90°	440 mm



Sierra de cinta con alimentador de rodillos.

- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Cuentapiezas.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad CE.

**Opcional:**

- Mordaza hidráulica.
- Extractor virutas.
- Microlubricación.
- Tensor de cinta hidráulico.

Automatic advance bandsaw machine.

- Solid and strong construction with over-dimensioned frame.
- Arch movement operated by hydraulic cylinder.
- Progressive hydraulic advance.
- Belt guiding with bearings and hard metal plates.
- Cleaning brush for metal shaving on the belt.
- Belt speed with electronic variator without stepping 20 to 100m/min.
- Automatic arch elevation after the cutting with adjustable end stop.
- 500 mm. measurable front stop with electric end stop.
- Piece counter.
- 1m. material entrance desk, with rollers.
- Emergency stop.
- CE standards.

**Opcional:**

- Hydraulic vice.
- Chips extraction screw.
- Hydraulic belt tensioning.
- Mist lubrication.