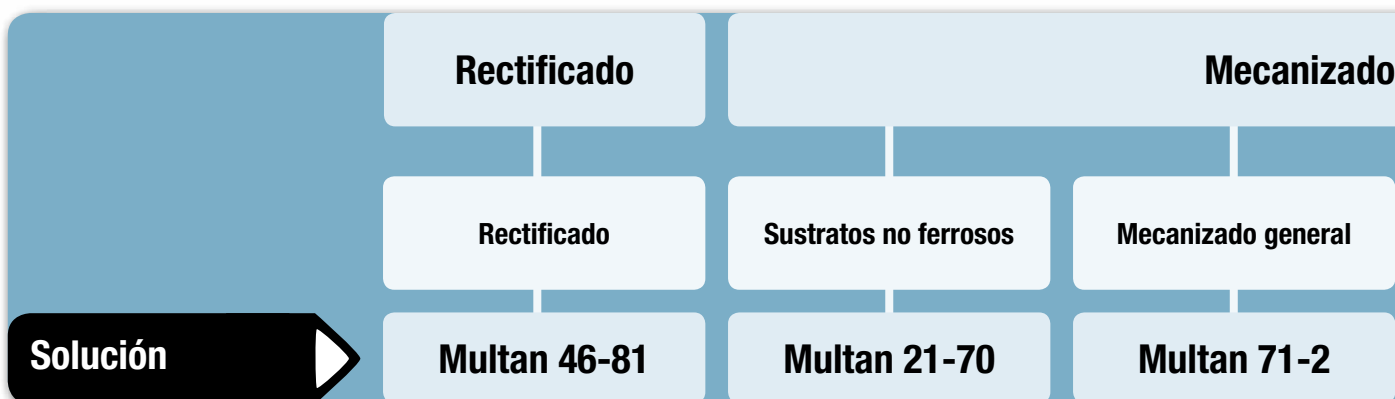


Lubricación – Fluidos de corte

Tabla de productos



Tipo	Sintético	Semisintético	Semisintético
Aspecto	Transparente	Emulsión	Transparente
Aluminio	Adecuado	Adecuado	Adecuado
Acero	Ideal	Adecuado	Ideal
Fundición	Ideal	Adecuado	Ideal
Acero inoxidable	Adecuado	Adecuado	Adecuado
Metales no ferrosos	Adecuado	Ideal	Adecuado
Concentración de relleno	3 – 4%	5 – 20%	4 – 8%

Sugerencias prácticas:

Aditivos para sistemas lubricantes:

- Multan S: limpiador del sistema para ampliar la duración de las emulsiones.
- Multan AS: desespumante para emulsiones.



Multan 46-81

- Amplia gama de operaciones de rectificado.
- Sin aceite mineral.
- Control de espuma excelente.
- Valor de pH: 9,3.
- Inhibido contra el ataque en aleaciones de cobre.
- Resistente al crecimiento de las bacterias.
- No hay formación de nitrosodietanolaminas.



Multan 21-70

- Operaciones de taladrado, torneado, fresado, roscado, rectificado.
- Sin boro ni amina.
- Libre de aditivos EP (cloro, azufre, fósforo).
- Valor de pH: 9,1.
- Con base de aceite mineral.
- No mancha el aluminio ni los metales ferrosos.
- Resistente al crecimiento de las bacterias.
- Apropiado para dureza del agua de moderada a extrema - 20-150 GH.



Multan 71-2

- Operaciones de taladrado, torneado, fresado, roscado, escariado, rectificado.
- Sin bactericida.
- Valor de pH: 9,2.
- Bajos índices de relleno.
- Altamente resistente a los microorganismos, bacterias, hongos.
- Lubricación extremadamente eficiente que prolonga la vida de las herramientas y proporciona excelente rendimiento de refrigeración.

Estampado y embutición

Mecanizado de precisión

Mecanizado de alto rendimiento

Estampado

Embutición

Multan 77-4

Multan 233-1

Multan F AFS 105

Multan F 7161

Semisintético	Aceite vegetal	Aceite	Aceite
Lechosa	Emulsión	Transparente	Transparente
Ideal	Adecuado	Ideal	Ideal
Ideal	Ideal	Adecuado	Ideal
Adecuado	Adecuado	Adecuado	Ideal
Ideal	Adecuado	Adecuado	Adecuado
Adecuado	Adecuado	Adecuado	Adecuado
4 – 8%	2 – 10% (además de las emulsiones semisintéticas)	Listo para usar	Listo para usar



Multan 77-4

- Operaciones de taladrado, torneado, fresado, roscado, rectificadas.
- Sin bactericida.
- Valor de pH: 9,4.
- Novedoso componente lubricante.
- Altamente resistente a los microorganismos, bacterias, hongos.
- Fluido de corte de alto rendimiento.
- Lubricación extremadamente eficiente que alarga la vida de la herramienta.
- Contiene inhibidores de la corrosión sobre aluminio.



Multan 233-1

- Facilita el trabajo de mecanizado más difícil, por ejemplo, taladrado profundo, corte, taladrado.
- Parte del sistema HD.
- Dispersable en fluidos de corte: por ejemplo, Multan 71-2.
- Sin aceite mineral.
- Contiene aditivos EP con excelente rendimiento lubricante.
- Aceites vegetales biodegradables, buena resistencia a la oxidación.



Multan F AFS 105

- Baja viscosidad para operaciones de estampado medio y bajo.
- Aplicación pura con rodillo, inmersión, pulverización.
- Fabricación de aletas de aluminio y tubos serpentín.
- Producto tipo evaporación.
- Fácil de limpiar.
- No mancha el aluminio ni el cobre.
- Apropiado para fabricar piezas de acondicionadores de aire.



Multan F 7161

- Se puede mezclar con agua.
- Aplicación pura con rodillo, aerosol o pincel.
- Compatible con procesos aguas abajo, como limpieza, pretratamiento, sistemas de pintura.