

# Piedras de rectificado y pulido

## Información general



Las piezas de rectificado y pulido PFERD son herramientas versátiles para el acabado final de moldes en la fabricación de moldes y matrices. Se utilizan para el lijado fino en pasos después del arranque de virutas, o después de la erosión (EDM), para rectificar un pulido por cepillado en la dirección de desmoldeo o para preparar un pulido espejo con pastas de diamante.

### Ventajas:

- Larga vida útil.
- Gran estabilidad de forma.
- Alto rendimiento de rectificado.
- Arranque uniforme.
- Superficie de acabado fino.

### Aplicaciones:

- Trabajo sobre superficies
- Pulido
- Redondeo
- Afinado
- Lijado fino en pasos

### Recomendaciones de uso:

- Para un trabajo más ergonómico se recomienda, en el trabajo manual, un mango de fijación rápida.
- Para conseguir un mejor acabado de superficie, se recomienda utilizar aceites de amolar.
- Separar las piedras de pulido por tipos para evitar que el grano se desprenda.

### Máquinas adecuadas:

- Limadora manual

### Nota para el pedido:

- Completar la referencia con el tamaño de grano deseado.



Encontrará información detallada sobre aceites de amolar en el apartado del catálogo 4.

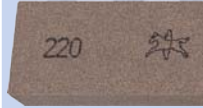



Encontrará información detallada sobre limas cerámicas en el apartado del catálogo 4.



Para trabajar sin fatiga se recomienda una limadora manual. Encontrará información detallada en el apartado del catálogo 9.

## La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Grupo de materiales ▼		Ejecución ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Acero	Aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Aceros para construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros de cementación y aceros bonificados	●	○
	Aceros templados y bonificados de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros bonificados y aceros aleados	○	●
Acero inoxidable (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y férricos	●	
Metal duro	–	–		●
Metales no férricos	Metales no férricos blandos y metales no férricos	Aleaciones de aluminio, latón, cobre y cinc	●	
	Metales no férricos duros	Bronce, titanio, aleaciones de titanio y aleaciones de aluminio duras	●	

● = muy adecuado

○ = adecuado

### Ejecución UNIVERSAL

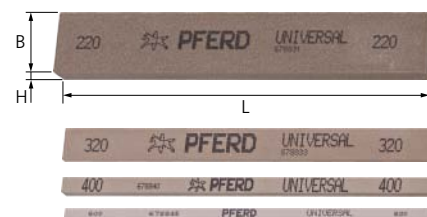
Las piedras de rectificado y pulido UNIVERSAL son herramientas versátiles para el lijado fino en pasos en la fabricación de moldes y matrices.

#### Materiales:

Aceros templados y bonificados de más de 1.200 N/mm<sup>2</sup> (> 38 HRC), INOX, aluminio y otros metales no férricos

#### Ejecución:

Aglomerante cerámico, corindón normal



Ancho [mm]	Altura [mm]	Long. [mm]	Grano				Referencia
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

#### Cuadrada

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

### Ejecución CARBIDE

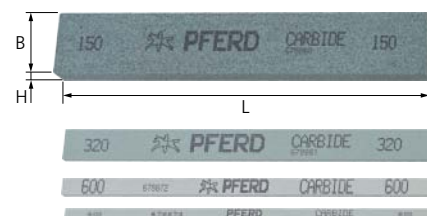
Las piedras de rectificado y pulido blandas CARBIDE permiten altas tasas de arranque sin embozamiento en materiales duros en la fabricación de moldes y matrices.

#### Materiales:

Materiales refractarios, metales duros, materiales de acero con una dureza > 54 HRC

#### Ejecución:

Aglomerante cerámico, carburo de silicio verde



Ancho [mm]	Altura [mm]	Long. [mm]	Grano				Referencia
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

#### Cuadrada

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

### Portaherramientas para piedras de rectificado y pulido

#### SPSH 6x6/6x13:

El soporte doble ofrece espacio para sujetar dos secciones transversales diferentes.

#### SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

El soporte cuádruple sirve para sujetar cuatro secciones transversales diferentes.

#### SPSH 3-13 mm 3,1:

El portaherramientas para la limadora manual se puede ajustar.



SPSH 6x6/6x13  
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

	EAN 4007220		Referencia
<b>Manual de uso</b>			
6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3
<b>Limadora manual con ø del mango de 3,17 x 20 mm [S<sub>1</sub> x L<sub>2</sub>]</b>			
Todas las piedras de rectificado y pulido	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1