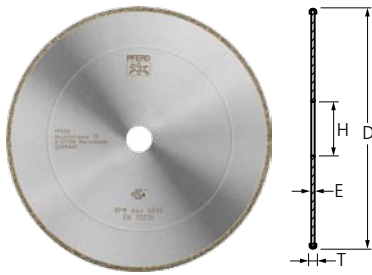


# Htas. de diamante y CBN, aglomerante galvánico

## Discos de corte de diamante y muelas diamantadas para fundición



### Discos de corte de diamante para fundición gris y nodular

Los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico de grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris y fundición nodular (GG y GGG o GJL y GJS), así como para el uso en robots. El diámetro 230 mm es adecuado para amoladoras angulares habituales, y el diámetro 400 mm para el uso estacionario.

#### Ventajas:

- Vida útil muy larga.
- Su diámetro constante en toda la herramienta permite el mecanizado óptimo en lugares profundos.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones.
- Mínima emisión de polvo gracias su única capa de recubrimiento y a la obtención de grandes virutas.

#### Materiales:

Fundición gris y fundición nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

#### Máquinas adecuadas:

Amoladoras angulares y máquinas estacionarias

#### Accesorios:

- El juego de bridas de fijación SFS 76 para discos de corte delgados de 180/230 mm produce una reducción considerable del ruido en el corte guiado manualmente (rosca M14: EAN 4007220**595275**, rosca de 5/8": EAN 4007220**895856**).



#### PFERDVALUE:

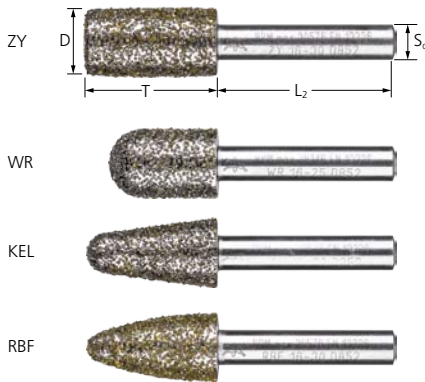


D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Protección segm. cada cara	Grano	Referencia
						D 852 EAN 4007220	



#### Fundición gris y nodular (GG y GGG o bien GJL y GJS)

230	3,8	1,8	22,23	D	ninguna	956021	1	D1A1R 230-3,8-22,23 D 852 GAD
400	4,5	2,5	40	D	ninguna	947449	1	D1A1R 400-4,5-40,0 D 852 GAD



### Muelas diamantadas para fundición gris y fundición nodular

Las muelas diamantadas de grano D 852 son excelentes para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS).

#### Ventajas:

- Vida útil extraordinaria.
- Desbaste rápido y agresivo con la máxima capacidad de arranque.
- Eliminación rápida y cómoda de imperfecciones gracias al abrasivo superduro de diamante.
- Menor carga de polvo gracias a la estabilidad de forma de la herramienta abrasiva (sin desgaste propio).

#### Materiales:

Fundición gris y nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

#### Aplicaciones:

Rectificado, nivelado y desbarbado

#### Recomendaciones de uso:

- Amolado seco: 30–50 m/s

#### Máquinas adecuadas:

Máquina de eje flexible, amoladoras rectas, máquinas estacionarias

D x T [mm]	S <sub>d</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	Grano	Referencia
			D 852 EAN 4007220	



#### Forma cilíndrica ZY

16,0 x 30	8	40	103708	1	DZY-N 16-30/8 D 852
20,0 x 30	8	40	103753	1	DZY-N 20-30/8 D 852

#### Forma cilíndrica redondeada WR

10,0 x 20	6	40	097366	1	DWR-N 10-20/6 D 852
12,0 x 25	6	40	097373	1	DWR-N 12-25/6 D 852
16,0 x 25	8	40	097472	1	DWR-N 16-25/8 D 852

#### Forma cónica KEL

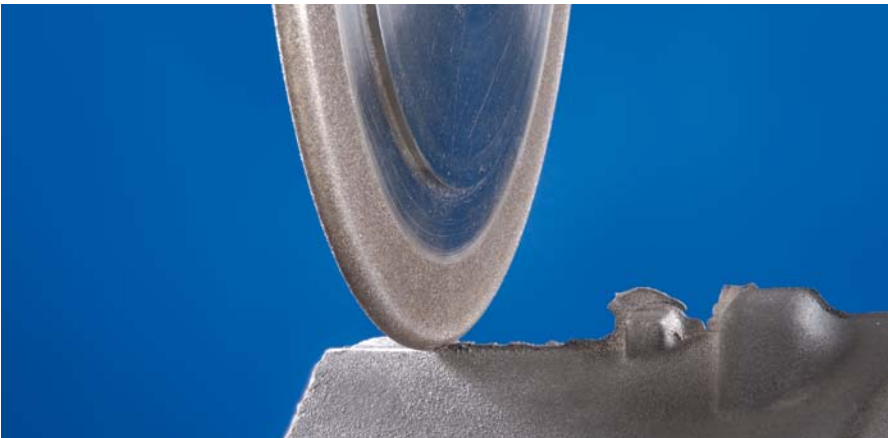
16,0 x 30	8	40	097489	1	DKEL-N 16-30/8 D 852
-----------	---	----	--------	---	----------------------

#### Forma árbol RBF

12,0 x 25	6	40	102800	1	DRBF-N 12-25/6 D 852
16,0 x 30	8	40	103692	1	DRBF-N 16-30/8 D 852



Fabricaciones especiales de herramientas para fundición gris y nodular



Encontrará más información sobre fabricaciones especiales en la página 14.