

Htas. de diamante y CBN, aglomerante galvánico

Disco de corte de diamante



Los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico presentan un guiado óptimo gracias a su gran alojamiento de virutas.

Máquinas adecuadas:

- Amoladora angular
- Máquinas de eje flexible
- Amoladora recta
- Máquinas estacionarias

Nota:

- Otras dimensiones y discos de corte están disponibles bajo pedido. Encontrará más información sobre fabricaciones especiales en la página 14.

Observaciones para la elección de una herramienta:

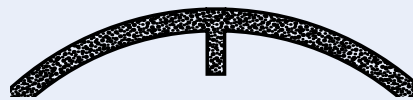
- Para cortar vidrio, cerámica o metal duro utilice el grano más fino D 64 o D 151.
- Para cortar cerámica presinterizada utilice el grano más basto D 357 o D 427.
- Para cortar, desbarbar y tronzar plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) utilice el grano más basto D 357 o D 427. Para las geometrías más pequeñas pueden utilizarse también los granos más finos D 64 y D 151.
- El grano D 852 es excelente para el mecanizado de fundición gris y nodular (GG y GGG o GJL y GJS).

Forma D (recubrimiento continuo)



El recubrimiento continuo es adecuado especialmente para un corte muy fino.

Forma G (con segmentos protectores)



El recubrimiento continuo con segmentos protectores permite un corte libre óptimo.

Forma S 2 (segmentada)



Con la segmentación se consigue un desalojo de virutas excelente.



Disco de corte de diamante

Los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico se utilizan con granos de D 64 hasta D 427 para el corte de materiales duros, como metal duro o cerámica y plásticos con refuerzo de fibra (PRFV/PRFC).

PFERDVALUE:



Emission Filter



Energy Saving



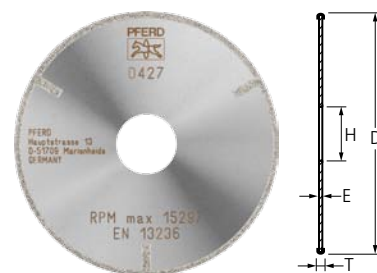
Waste Saving



Time Saving



Resource Saving



D [mm]	T [mm]	E [mm]	H [mm]	Forma	Protección segm. cada cara	Grano				Referencia
						D 64	D 151	D 357	D 427	
						EAN 4007220				

Materiales duros, por ejemplo, vidrio, cerámica y metal duro

22	0,5	0,3	1,7	D	ninguna	355190	-	-	-	1	D1A1R 22-0,5-1,7 D 64 GAD
30	1,0	0,6	10	D	ninguna	-	355206	-	-	1	D1A1R 30-1-10 D 151 GAD
40	1,0	0,6	10	D	ninguna	-	355213	-	-	1	D1A1R 40-1-10 D 151 GAD
50	1,4	1,0	6	D	ninguna	-	355220	-	-	1	D1A1R 50-1,4-6 D 151 GAD
			10	D	ninguna	-	666043	-	-	1	D1A1R 50-1,4-10 D 151 GAD
125	1,4	1,0	20	D	ninguna	-	355237	-	-	1	D1A1R 125-1,4-20 D 151 GAD

Plásticos reforzados con fibra (PRFV y PRFC) así como materiales cerámicos verdes y presinterizados

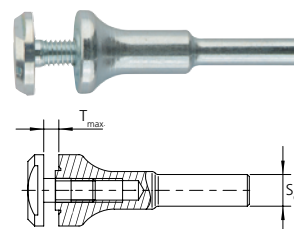
50	2,0	1,0	6	D	ninguna	-	-	308790	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAD
			6	G	3	-	-	168530	-	1	D1A1R 50-2-6 D 357 GAG
			10	D	ninguna	-	-	666067	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAD
			10	G	3	-	-	666050	-	1	D1A1R 50-2-10 D 357 GAG
75	2,0	1,0	10	D	ninguna	-	-	956038	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAD
				G	3	-	-	393420	-	1	D1A1R 75-2-10 D 357 GAG
100	2,0	1,0	22,23	D	ninguna	-	-	-	805992	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806005	1	D1A1R 100-2-22,23 D 427 GAG
115	2,0	1,0	22,23	D	ninguna	-	-	-	806012	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806029	1	D1A1R 115-2-22,23 D 427 GAG
125	2,0	1,0	22,23	D	ninguna	-	-	-	806036	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAD
				G	3	-	-	-	806043	1	D1A1R 125-2-22,23 D 427 GAG
178	2,0	1,0	22,23	D	ninguna	-	-	-	806050	1	D1A1R 178-2-22,23 D 427 GAD
230	2,5	1,5	22,23	S2	ninguna	-	-	-	806074	1	D1A1RSS 230-2,5-22,23 D 427 GAS2
250	2,5	1,5	22,23	S2	ninguna	-	-	-	806081	1	D1A1RSS 250-2,5-22,23 D 427 GAS2
300	2,5	1,5	30	S2	ninguna	-	-	-	806098	1	D1A1RSS 300-2,5-30,0 D 427 GAS2
350	2,8	1,8	30	S2	ninguna	-	-	-	806104	1	D1A1RSS 350-2,8-30,0 D 427 GAS2
400	3,8	2,8	30	S2	ninguna	-	-	-	806111	1	D1A1RSS 400-3,8-30,0 D 427 GAS2

Perno para discos de corte de diamante

Accesorios para la fijación de discos de corte de diamante de hasta 75 mm de diámetro incluido.

Recomendaciones de seguridad:

- Por razones de seguridad nunca se debe superar la velocidad máxima indicada.



S _d [mm]	Adecuado para agujero ø [mm]	Ancho máx. T _{max} [mm]	EAN 4007220	máx.	Referencia
3	1,7	1,0	443606	28.000	BO 3/1,7 1
6	10	3,0	956045	30.000	BO 6/10 3
8	10	3,0	806401	30.000	BO 8/10 3